

Boîtiers de filtres pour enceintes de confinement

- Critère de choix des boîtiers
- Exploitation des boîtiers
- Fiches techniques

Série 100 : débit $\leq 30 \text{ m}^3/\text{h}$

Standard		Description	A Vide
Réf.	Classe		Réf.
PLE-101	Classe 2	Entrée et sortie à brides	PLE-131
PLE-111	Classe 2	Entrée et sortie à souder	PLE-132
PLE-112	Classe 2	Entrée à souder et sortie à bride	PLE-133

Série 500 : débit $\leq 70 \text{ m}^3/\text{h}$

Standard		Description	A Vide
Réf.	Classe		Réf.
PLE-521	Classe 1	Boîtier pour enceinte de confinement Classe 1	----
PLE-501	Classe 2	Entrée et sortie à brides	PLE-531
PLE-511	Classe 2	Entrée et sortie à souder	PLE-532
PLE-512	Classe 2	Entrée à souder et sortie à bride	PLE-533
PLE-540	----	Protection biologique au plomb (10 mm) série 500	----

Série 600 : débit $\leq 300 \text{ m}^3/\text{h}$

Standard		Description	A Vide
Réf.	Classe		Réf.
PLE-603	Classe 3	Entrée et sortie à brides	PLE-631
PLE-630	Classe 3	Entrée et sortie à souder	PLE-632
PLE-650	Classe 3	Entrée à souder et sortie à bride	PLE-633
PLE-608	----	Protection biologique au plomb (10 mm) série 600	----

Série 700 : débit $\leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$

Standard		Description	A Vide
Réf.	Classe		Réf.
PLE-757	Classe 1	Boîtier pour enceinte de confinement Classe 1	----
PLE-701	Classe 2	Entrée et sortie à brides DN16KF	PLE-757
PLE-730	Classe 2	Entrée et sortie à souder	PLE-733
PLE-750	Classe 2	Entrée et sortie à brides DN16KF	PLE-734

Supports filtres télémanipulables

Standard	Classe	Description
PLE-460	----	Support de filtre télémanipulable
PLE-461	----	Support de filtre télémanipulable à souder

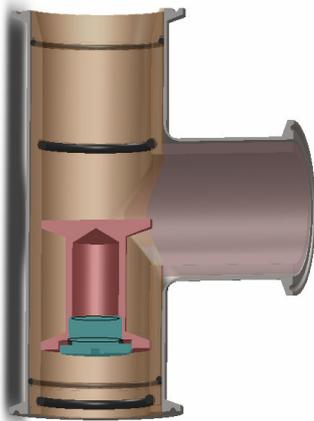
NOUVEAUTES



LUMINAIRE A LEDs pour Enceintes de Confinement (Produit développé en partenariat avec PHILIPS Eclairage)

Parmi les principaux avantages de l'éclairage à LED :

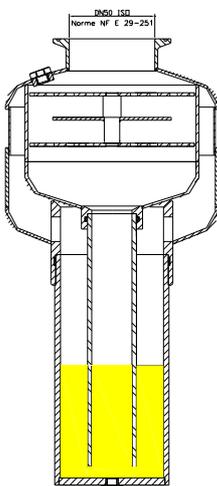
- Faible dégagement de chaleur,
- Très longue durée de vie, environ 30 000 heures,
- Alimentation basse tension,
- Suppression des linéaires de joint par rapport à l'éclairage, à travers un panneau de vision au LEXAN,
- Matériau tenant aux radiations,
- Consommation électrique 9 fois inférieure aux ampoules incandescentes.



SOUPAPE DE REGULATION Haute Température PLE-6100 « Modèle déposé »

Ces organes de régulation s'utilisent pour assurer la régulation de la dépression dans les circuits de confinement. (colmatage des filtres d'extraction, mouvement des gants, etc.)

- Enveloppe en inox 304L
- Fixation par brides Clamp DN50 ISO
- Piston mobile avec lest
- **Température d'utilisation 200° C maxi pendant 2 heures**



SOUPAPE HYDRAULIQUE Haute Température PLE-1090

Equipement pour protéger les enceintes de confinement des risques de suppression ou de dépression excessive.

- Corps tubulaire tout inox
- Cuve transparente en **Pyrex**
- **Température d'utilisation 200° C maxi pendant 2 heures**

Exploitation des boîtiers

1. Critères de choix des boîtiers

Le choix de la classe d'étanchéité d'une enceinte de confinement (et donc du taux de fuite horaire correspondant) est lié à la nature et à la quantité de produits présents dans l'enceinte de confinement et, par voie de conséquence, aux risques encourus vis-à-vis de l'environnement et/ou du procédé.

La norme ISO 10648-2 détermine la classe d'une enceinte en fonction du taux de fuite maximal admissible. Ces informations sont reprises dans le tableau ci-après extrait de la norme :

Classe selon ISO 10 648-2	Taux de fuite en h-1	Exemple	Test
Classe 1	$T_f < 5 \cdot 10^{-4}$	Enceinte de confinement à atmosphère contrôlée sous gaz inerte	Oxyfuit Helium
Classe 2	$T_f < 2.5 \cdot 10^{-3}$	Enceinte de confinement à atmosphère contrôlée sous gaz inerte ou à atmosphère dangereuse en permanence	Remontée de pression
Classe 3	$T_f < 10^{-2}$	Enceinte de confinement à atmosphère dangereuse en permanence	Remontée de pression
Classe 4	$T_f < 10^{-1}$	Enceinte de confinement à atmosphère pouvant être dangereuse	Remontée de pression

Pour une application donnée, il revient au concepteur, à l'utilisateur et aux autorités de sûreté de décider de la classe d'étanchéité de l'enceinte. On choisit généralement la classe 1 pour des raisons de sûreté, lorsqu'il est nécessaire d'utiliser des gaz très purs comme l'atmosphère (risque d'oxygène, d'incendie).

Une fois la classe de l'enceinte déterminée, il convient pour tout le **matériel contenu dans le volume soumis au test d'étanchéité**, de choisir des composants de classe égale ou supérieure à la classe de l'enceinte.

Pour les enceintes de classe 1, le concepteur s'attachera également à réduire au maximum les joints sur l'enceinte et si possible à utiliser des éléments à souder. Voir tableau ci-contre.

Matériel contenu dans le volume de test			
Standard	Classe	Description	Index
PLE-521	1	Boîtier filtre, admission et extraction	1
PLE-1090	1	Soupape hydraulique	6
RDG-8030	1	Rond de gant inox à souder ϕ 156	9
RDS-8033	1	Rond de sac inox à souder ϕ 330	9
PLD-214	1	Traversées de paroi à souder	4
PLE-1120	1	Traversées électriques à souder	10
COM-933	1	Vannes d'isolement BAG, admission et extraction	6
PLE-256	1	Traverse de fluides	5
LED-1200	1	Luminaires à LEDs	10

D'autres critères peuvent intervenir dans le choix des boîtiers, notamment :

- **Taux de renouvellement**, valeurs à définir par l'autorité de sûreté,
- **Débit de sécurité**, valeur à définir pour l'étude de sûreté. Il est d'usage de considérer dans les enceintes de confinement le rond normalisé le plus grand comme ouverture intempesive possible.

Vitesse de l'air correspondant au débit de sécurité	Index	Ouverture normalisée par mm		
	9	RDG- ø 156	RDS- ø 250	RDS- ø 330
0,5 m.s ⁻¹	12	35 m ³ .h ⁻¹	88 m ³ .h ⁻¹	154 m ³ .h ⁻¹
		PLE-531 COM-422	PLE-531 COM-328	PLE-603 COM-671
1 m.s ⁻¹	12	70 m ³ .h ⁻¹	176 m ³ .h ⁻¹	308 m ³ .h ⁻¹
		PLE-531 COM-328	PLE-603 COM-671	PLE-603 COM-671

- **Dépression**, elle est généralement de -100 à - 500 Pa, pour une utilisation sous vide poussé ou de surpression (+0,1 MPa) il convient de sélectionner un boîtier à vide PLE 531.

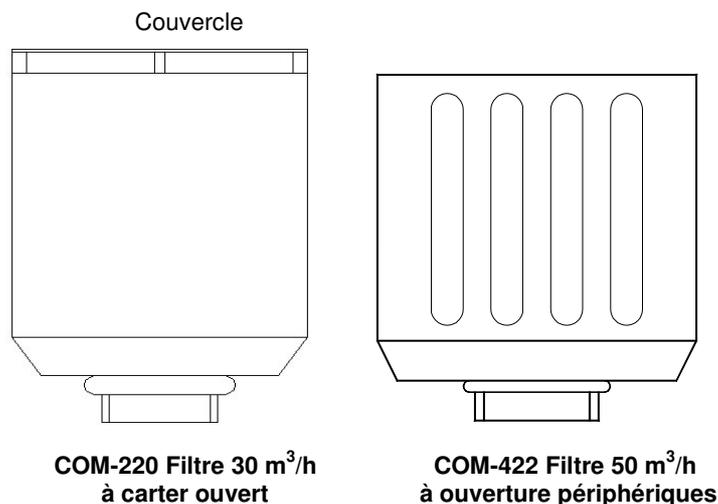
2. Mise en œuvre des cellules filtrantes dans une installation neuve

Débloquer les grenouillères, puis retirer le couvercle.

Introduire la cellule neuve, en vérifiant que le joint caoutchouc est bien en place.

Visser la cellule.

Dans le cas de cellule filtrante à carter PVC, COM-220 et COM-237, coller au-dessus du filtre un couvercle du type PLD-223 ou PLD-281. Ce couvercle est indispensable pour le bon fonctionnement du filtre. Le couvercle permet également une meilleure préhension du filtre lors de son chargement.



Si nécessaire, fixer sur le corps du boîtier un sac d'intervention polyuréthane 200 µ, (sac ATENA Réf. PLD-217, 218, 644 ou 744).

Placer le sac à l'intérieur du boîtier, au dessus de la cellule, remettre le couvercle en place et reverrouiller avec les grenouillères.

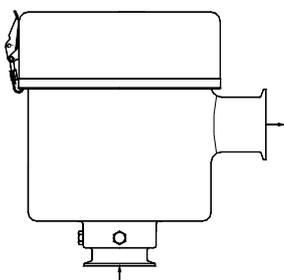
3. Entretien

Relever régulièrement la perte de charge (tous les 15 jours).

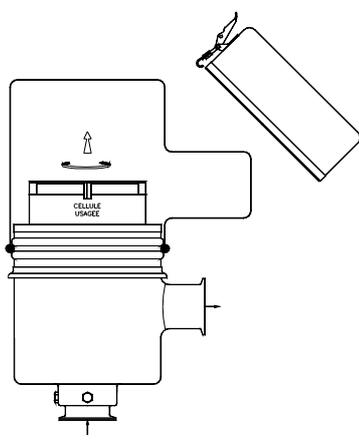
Le remplacement des cellules colmatées sera effectué lorsque la perte de charge aura atteint la valeur fixée par l'installateur de ventilation.

Vérifier périodiquement le blocage du couvercle, resserrer si nécessaire les grenouillères.

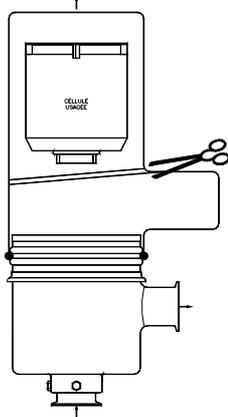
4. Remplacement des filtres sur une installation en service



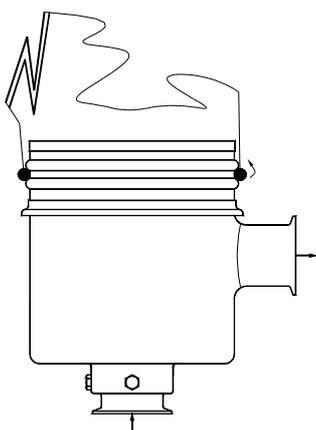
- 1 - Le boîtier filtre est en service.
- 2 - Réduire le débit de ventilation à partir de la vanne située en aval.
- 3 - Défaire les grenouillères, puis retirer le couvercle.



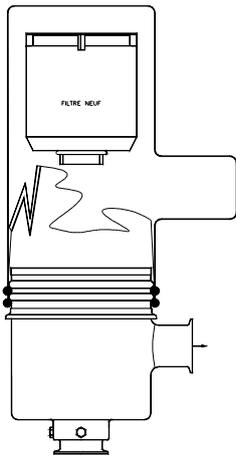
- 4 - Mettre en place, s'il y a lieu, le sac polyuréthane et le disposer sur les bourrelets du corps du boîtier.
- 5 - A travers le sac polyuréthane, dévisser la cellule filtrante usagée.



- 6 - Placer la cellule filtrante dans la manchette du sac polyuréthane 200 µ.
- 7 - Souder le sac de façon étanche entre la cellule et le boîtier filtre.
- 8 - Couper sur la soudure, et évacuer la cellule dans son sac.

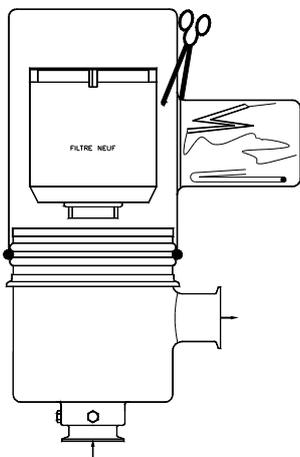


- 9 - Eventuellement, décoller la bande adhésive (ou le caoutchouc de fixation). Déplacer le sac sur les premiers bourrelets pour libérer.



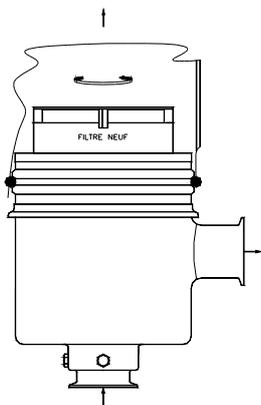
- 10 - Présenter le filtre neuf* sous un nouveau sac polyuréthane 200 μ *, fixer ce sac par dessus le moignon sur le bourrelet libre.

* **Ne pas omettre de coller un couvercle sur le filtre neuf si ce dernier est du type carter PVC. Si ce n'est pas le cas, il faut impérativement en coller un du type PLD-223, PLD-224 ou PLD-281 (selon le filtre PVC utilisé)**

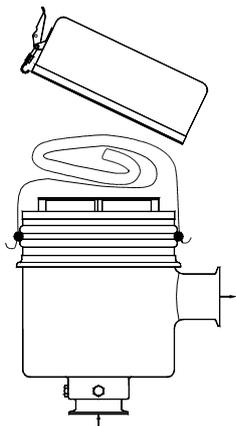


- 11 - En plaçant le bras dans la manchette du sac, arracher le moignon et sa fixation. Introduire cet ensemble dans la manchette du sac.

- 12 - Souder la manchette et l'évacuer après coupure sur la soudure.



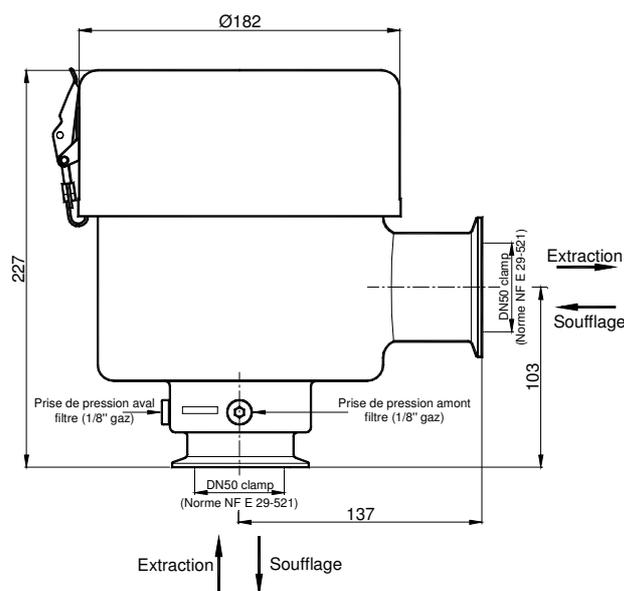
- 13 - Introduire le filtre neuf dans le boîtier, et visser fortement.



- 14 - Rouler le sac, et le placer à l'intérieur du boîtier. Remettre le couvercle en place et le fixer à l'aide des grenouillères.

- 15 - Ouvrir la vanne, et remettre le débit de ventilation à l'état initial.

Boîtier 30 m³/h, entrée et sortie à brides



Objectifs

- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermo-soudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccords.

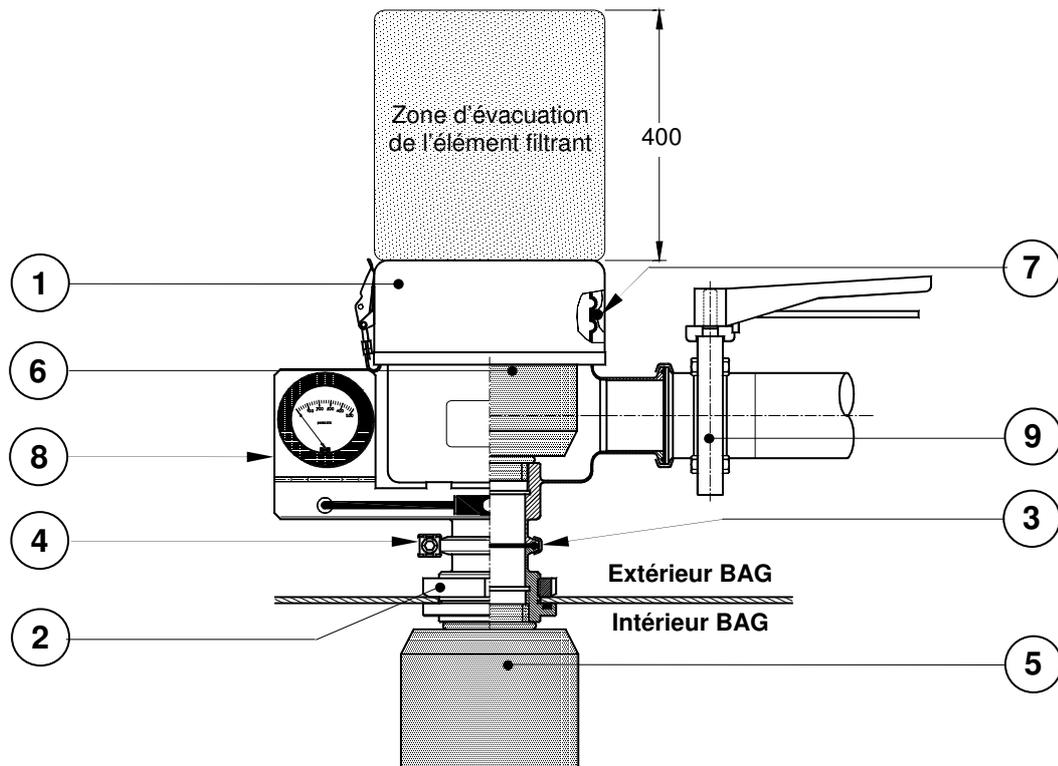
Caractéristiques

- Reçoit des éléments filtrants THE ou à charbon actif.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.
- Prises de pression amont et aval permettant le suivi du colmatage du filtre (Cf. index cat.8).

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction, sur l'extraction de sécurité.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

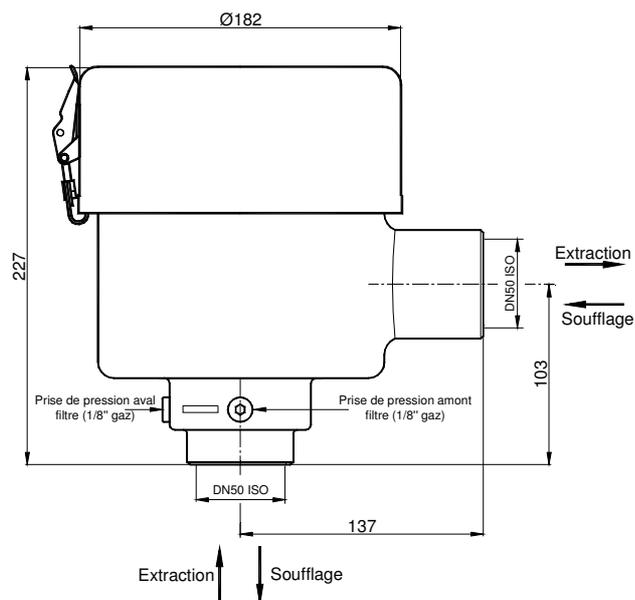
Référence : PLE-101	
Classe d'étanchéité	Classe 2 suivant la norme ISO 10648-2
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
10	60
20	130
30	190
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Silicone adhésivé au support
Pression d'utilisation	de 0 à -2000 Pa relatif
Température d'utilisation	200 °C maxi
Poids	2,8 kg



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-101	Boîtier 30m ³ /h - entrée et sortie à brides	1
2	PLE-211 PLD-216	Traversée à visser - sortie à bride DN50 Traversée à souder - sortie à bride DN50	4
3	COM-227	Joint EP DM DN50	7
4	COM-228	Collier à vis inox DN50	7
5	COM-220 COM-219	Filtre THE 30m ³ /h à carter PVC Filtre THE 30m ³ /h à carter Inox	2
6	COM-219 COM-225 COM-274	Filtre THE 30m ³ /h à carter inox Filtre THE 30m ³ /h à carter PVC équipé de son couvercle Filtre charbon actif 20m ³ /h carter inox	2
7	PLD-217	Sac de confinement pour boîtier série 100	3
8	PLE-646	Kit de mesure de colmatage série 100	8
9	COM-948	Vanne papillon de réglage et/ou d'isolement	6

Boîtier 30 m³/h, entrée et sortie à souder



Objectifs

- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermosoudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.

Caractéristiques

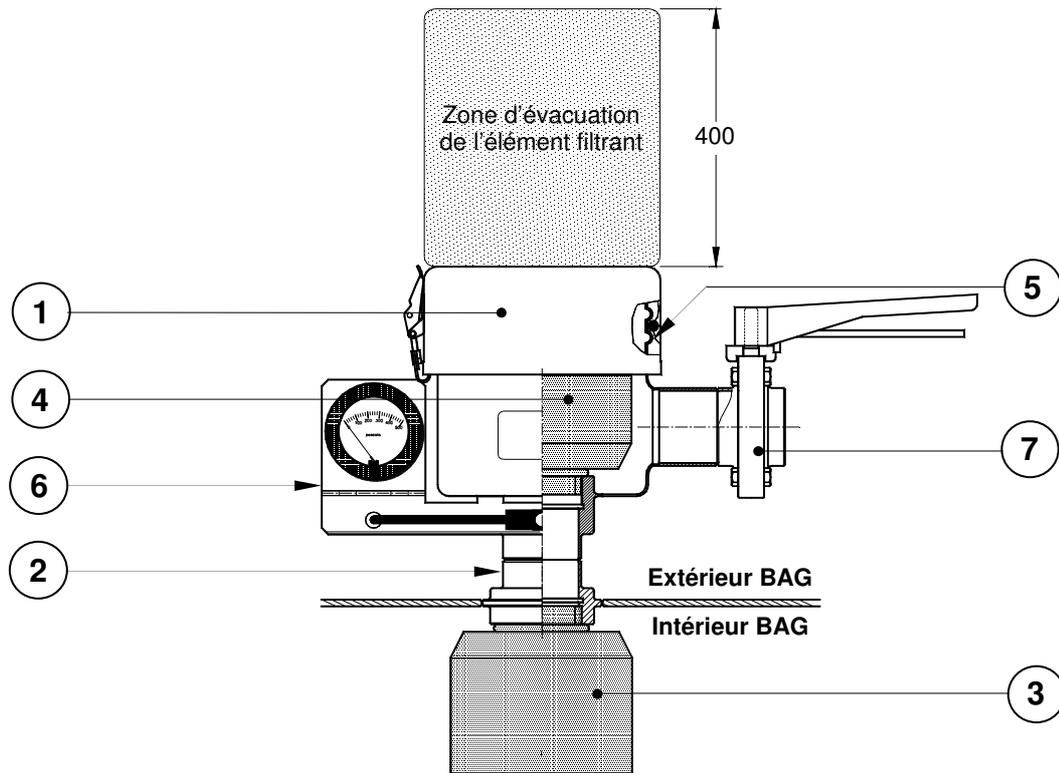
- Reçoit des éléments filtrants THE ou à charbon actif.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.
- Prises de pression amont et aval permettant le suivi du colmatage du filtre (Cf. index cat.8).

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction, sur l'extraction de sécurité.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

Référence : PLE-111

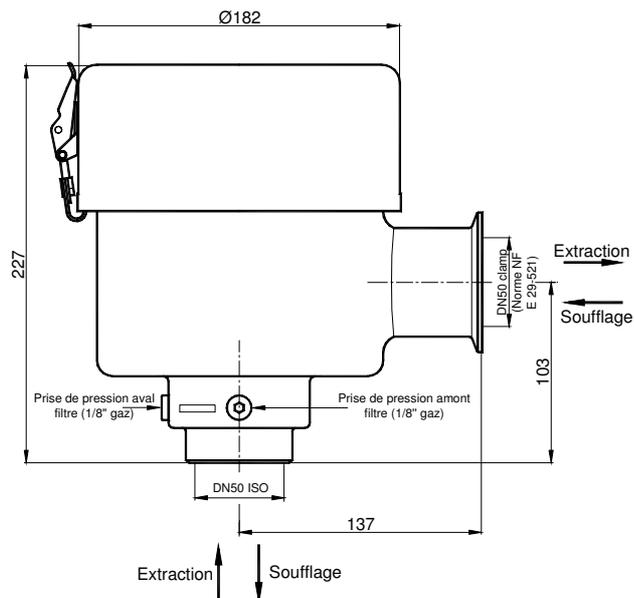
Classe d'étanchéité	Classe 2 suivant la norme ISO 10648-2
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
10	60
20	130
30	190
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Silicone adhésivé au support
Pression d'utilisation	de 0 à -2000 Pa relatif
Température d'utilisation	200 °C maxi
Poids	2,7 kg



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-111	Boîtier 30m ³ /h - entrée et sortie à souder	1
2	PLD-214	Traversée à souder - sortie à souder DN50	4
3	COM-220 COM-219	Filtre THE 30m ³ /h à carter PVC Filtre THE 30m ³ /h à carter Inox	2
4	COM-219 COM-225 COM-274	Filtre THE 30m ³ /h à carter inox Filtre THE 30m ³ /h à carter PVC équipé de son couvercle Filtre charbon actif 20m ³ /h carter inox	2
5	PLD-217	Sac de confinement pour boîtier série 100	3
6	PLE-646	Kit de mesure de colmatage série 100	8
7	COM-933	Vanne papillon de réglage et/ou d'isolement	6

Boîtier 30 m³/h, entrée à souder, sortie à bride



Objectifs

- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermosoudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.

Caractéristiques

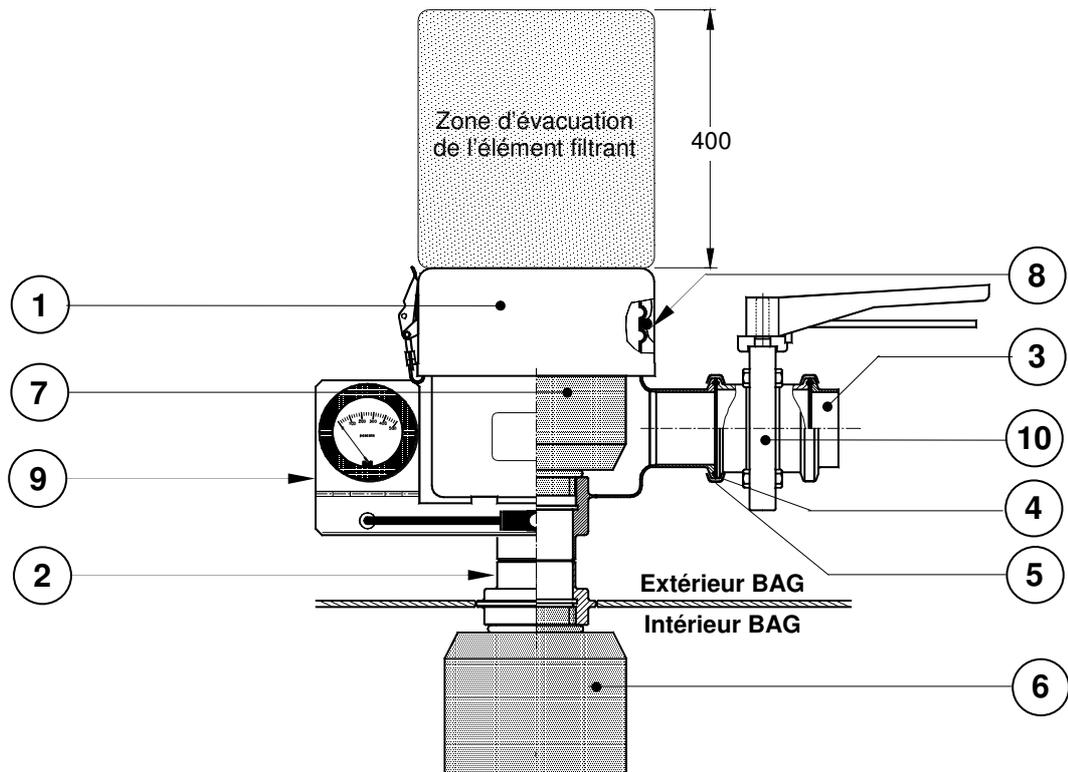
- Reçoit des éléments filtrants THE ou à charbon actif.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.
- Prises de pression amont et aval permettant le suivi du colmatage du filtre (Cf. index cat.8).

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction, sur l'extraction de sécurité.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

Référence : PLE-112

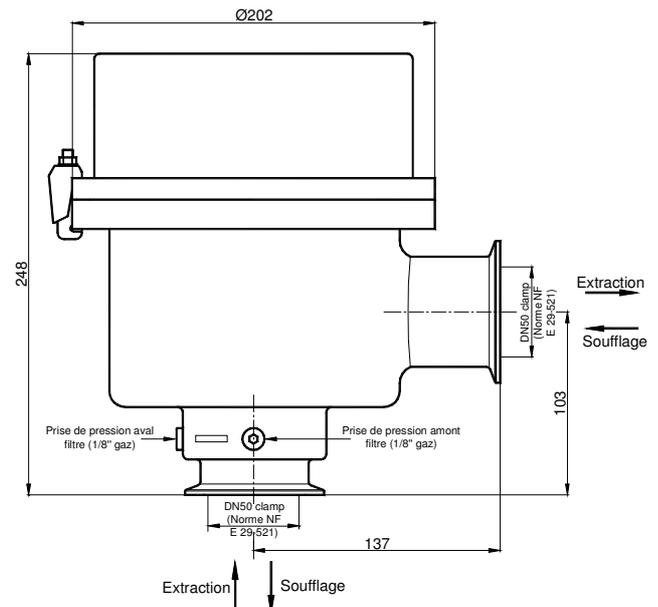
Classe d'étanchéité	Classe 2 suivant la norme ISO 10648-2
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
10	60
20	130
30	190
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Silicone adhésivé au support
Pression d'utilisation	de 0 à -2000 Pa relatif
Température d'utilisation	200 °C maxi
Poids	2,7 kg



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-112	Boîtier 30m ³ /h - entrée à souder, sortie à bride	1
2	PLD-214	Traversée à souder - sortie à souder DN50	4
3	PLD-110	Bride de raccordement DN50	7
4	COM-227	Joint EP DM DN50	7
5	COM-228	Collier à vis inox DN50	7
6	COM-220 COM-219	Filtre THE 30m ³ /h à carter PVC Filtre THE 30m ³ /h à carter Inox	2
7	COM-219 COM-225 COM-274	Filtre THE 30m ³ /h à carter inox Filtre THE 30m ³ /h à carter PVC équipé de son couvercle Filtre charbon actif 20m ³ /h carter inox	2
8	PLD-217	Sac de confinement pour boîtier série 100	3
9	PLE-646	Kit de mesure de colmatage série 100	8
10	COM-939	Vanne papillon de réglage et/ou d'isolement	6

Boîtier 30 m³/h à vide, entrée et sortie à brides



Objectifs

- Assurer une barrière de filtration THE sur des réseaux procédés (vide ou en pression).
- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermosoudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.

Caractéristiques

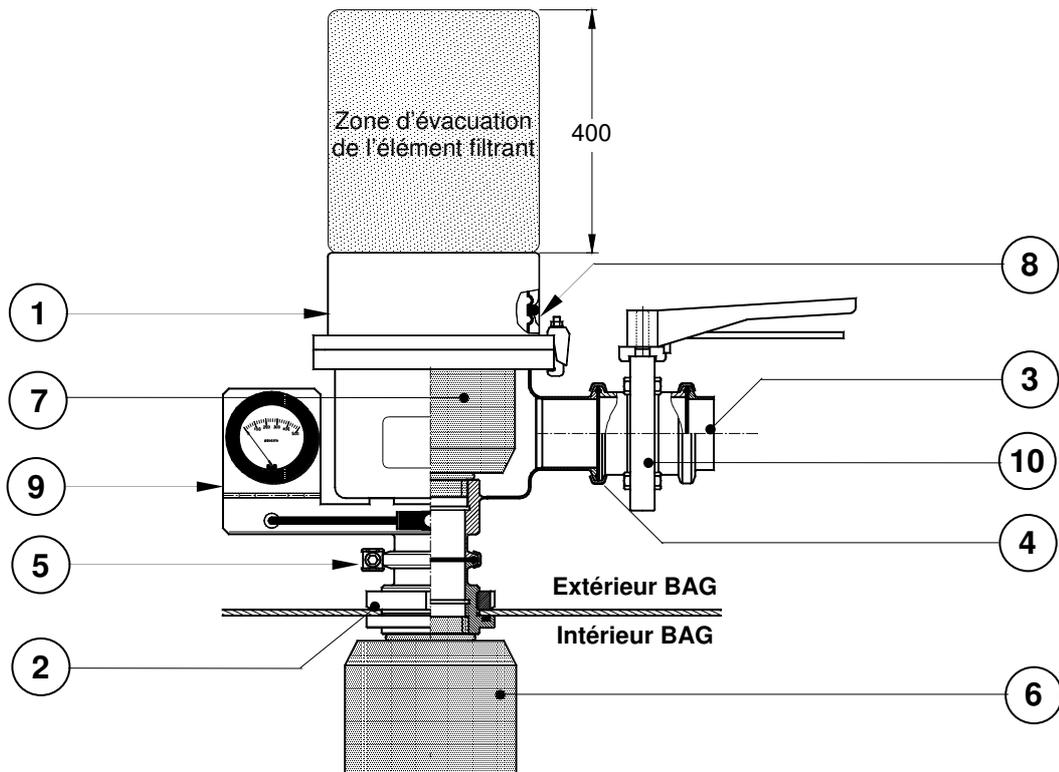
- Reçoit des éléments filtrants THE ou à charbon actif.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.
- Prises de pression amont et aval permettant le suivi du colmatage du filtre (Cf. index cat.8).

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction, sur l'extraction de sécurité.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

Référence : PLE-131

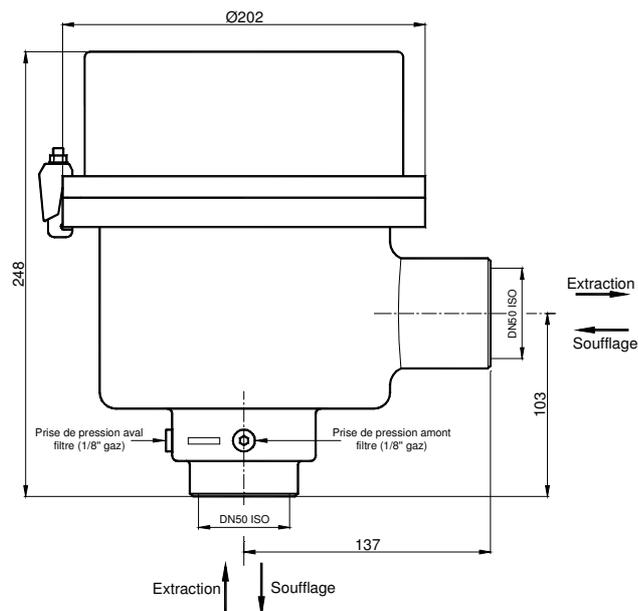
Classe d'étanchéité	Tf < 5 . 10 ⁻⁷ mbar.l.s ⁻¹ (Test hélium)
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
10	60
20	130
30	190
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Viton
Pression d'utilisation	± 1 bar relatif
Température d'utilisation	200°C maxi
Poids	5,4 kg



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-131	Boîtier 30m ³ /h à vide - entrée et sortie à brides	1
2	PLE-211 PLD-216	Traversée à visser - sortie à bride DN50 Traversée à souder - sortie à bride DN50	4
3	PLD-110	Bride de raccordement DN50	7
4	COM-227	Joint EP DM DN50	7
5	COM-228	Collier à vis inox DN50	7
6	COM-220 COM-219	Filtre THE 30m ³ /h à carter PVC Filtre THE 30m ³ /h à carter Inox	2
7	COM-219 COM-225 COM-274	Filtre THE 30m ³ /h à carter inox Filtre THE 30m ³ /h à carter PVC équipé de son couvercle Filtre charbon actif 20m ³ /h carter inox	2
8	PLD-217	Sac de confinement pour boîtier série 100	3
9	PLE-646	Kit de mesure de colmatage série 100	8
10	COM-939	Vanne papillon de réglage et/ou d'isolement	6

Boîtier 30 m³/h à vide, entrée et sortie à souder



Objectifs

- Assurer une barrière de filtration THE sur des réseaux procédés (vide ou en pression).
- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermosoudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.

Caractéristiques

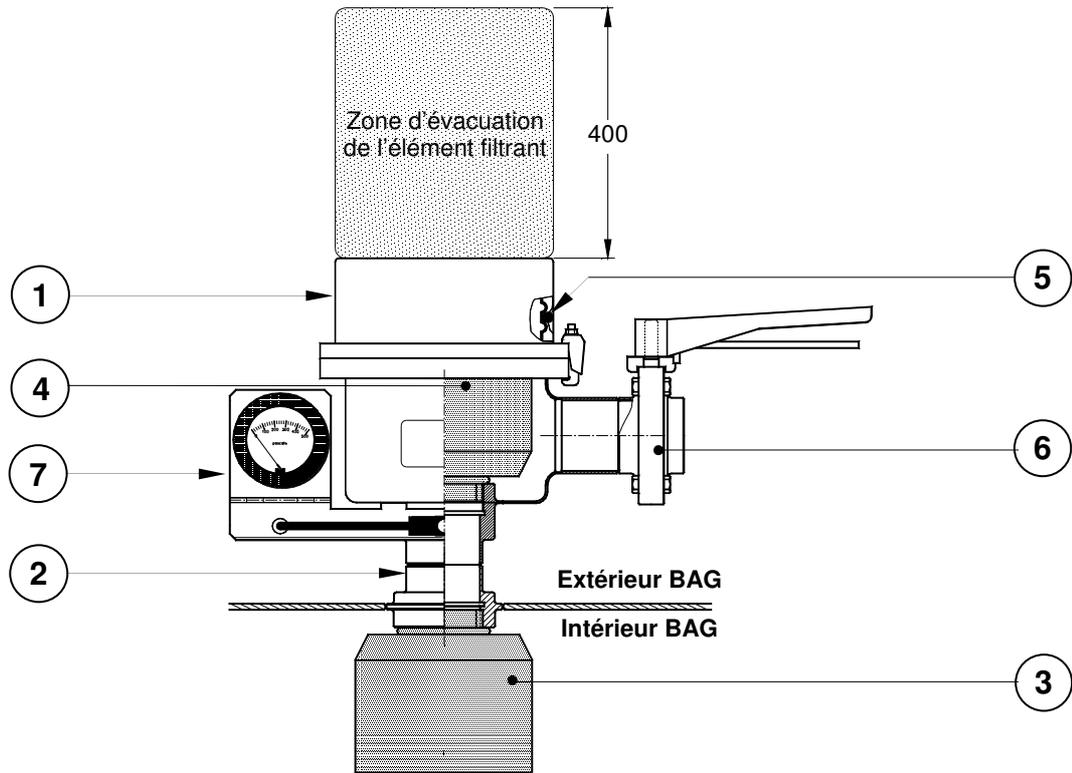
- Reçoit des éléments filtrants THE ou à charbon actif.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.
- Prises de pression amont et aval permettant le suivi du colmatage du filtre (Cf. index cat.8).

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction, sur l'extraction de sécurité.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

Référence : PLE-132

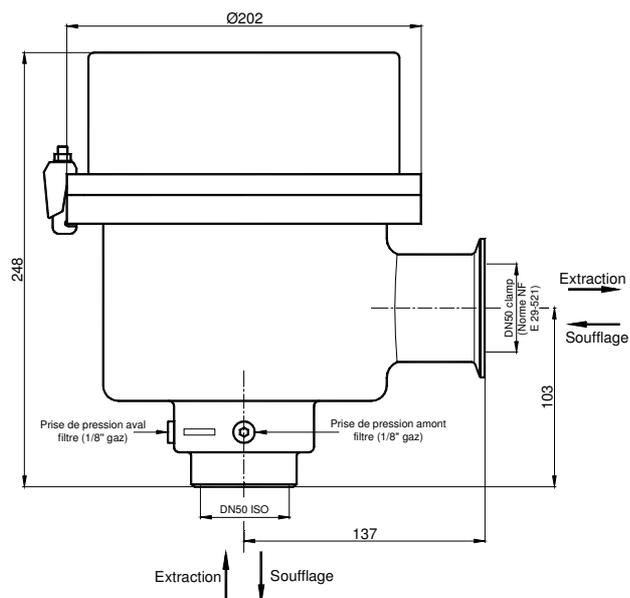
Référence : PLE-132	
Classe d'étanchéité	Tf < 5 . 10 ⁻⁷ mbar.l.s ⁻¹ (Test hélium)
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
10	60
20	130
30	190
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Viton
Pression d'utilisation	± 1 bar relatif
Température d'utilisation	200°C maxi
Poids	5,3 kg



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-132	Boîtier 30m ³ /h à vide - entrée et sortie à souder	1
2	PLD-214	Traversée à souder, sortie à souder DN50	4
3	COM-220 COM-219	Filtre THE 30m ³ /h à carter PVC Filtre THE 30m ³ /h à carter Inox	2
4	COM-219 COM-225 COM-274	Filtre THE 30m ³ /h à carter inox Filtre THE 30m ³ /h à carter PVC équipé de son couvercle Filtre charbon actif 20m ³ /h carter inox	2
5	PLD-217	Sac de confinement pour boîtier série 100	3
6	COM-933	Vanne papillon de réglage et/ou d'isolement	6
7	PLE-646	Kit de mesure de colmatage série 100	8

Boîtier 30 m³/h à vide, entrée à souder, sortie à bride



Objectifs

- Assurer une barrière de filtration THE sur des réseaux procédés (vide ou en pression).
- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermosoudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccords.

Caractéristiques

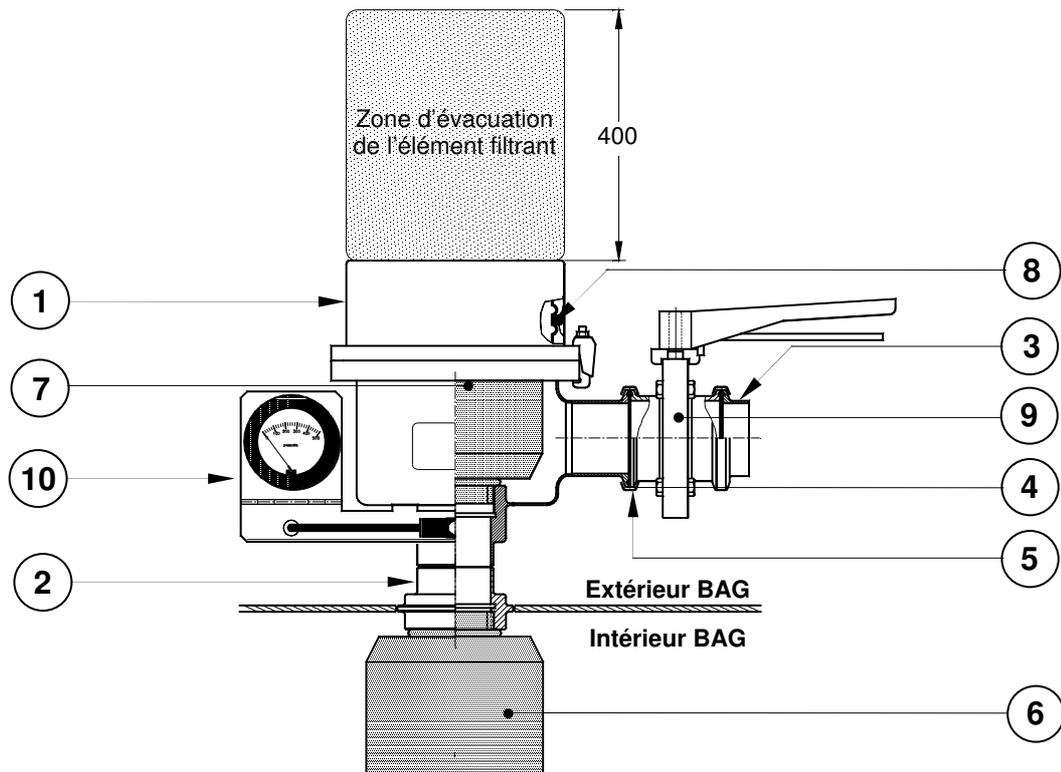
- Reçoit des éléments filtrants THE ou à charbon actif.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.
- Prises de pression amont et aval permettant le suivi du colmatage du filtre (Cf. index cat.8).

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction, sur l'extraction de sécurité.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

Référence : PLE-133

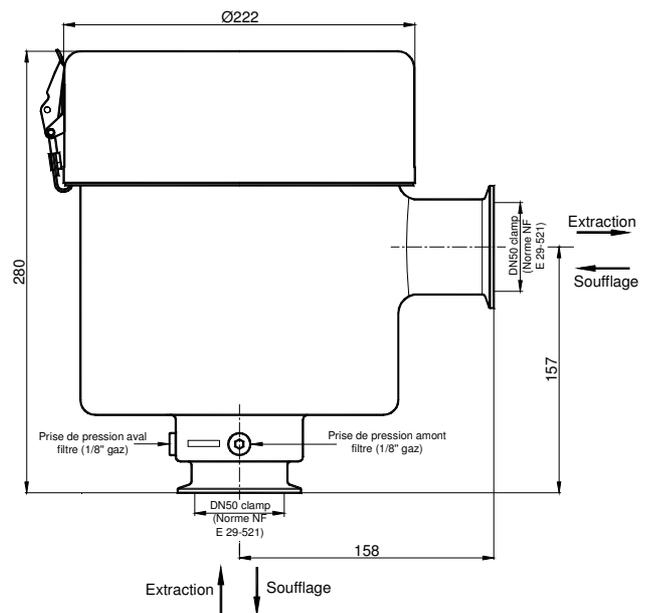
Classe d'étanchéité	Tf < 5 . 10 ⁻⁷ mbar.l.s ⁻¹ (Test hélium)
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
10	60
20	130
30	190
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Viton
Pression d'utilisation	± 1 bar relatif
Température d'utilisation	200°C maxi
Poids	5,3 kg



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-133	Boîtier 30m ³ /h à vide - entrée à souder, sortie à bride	1
2	PLD-214	Traversée à souder, sortie à souder DN50	4
3	PLD-110	Bride de raccordement DN50	7
4	COM-227	Joint EP DM DN50	7
5	COM-228	Collier à vis inox DN50	7
6	COM-220 COM-219	Filtre THE 30m ³ /h à carter PVC Filtre THE 30m ³ /h à carter Inox	2
7	COM-219 COM-225 COM-274	Filtre THE 30m ³ /h à carter inox Filtre THE 30m ³ /h à carter PVC équipé de son couvercle Filtre charbon actif 20m ³ /h carter inox	2
8	PLD-217	Sac de confinement pour boîtier série 100	3
9	COM-939	Vanne papillon de réglage et/ou d'isolement	6
10	PLE-646	Kit de mesure de colmatage série 100	8

Boîtier 70 m³/h, entrée et sortie à brides



Objectifs

- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermosoudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.
- Possibilité d'utiliser un filtre emboîtable en installant une pièce d'adaptation (PLE-524) sur le boîtier.

Caractéristiques

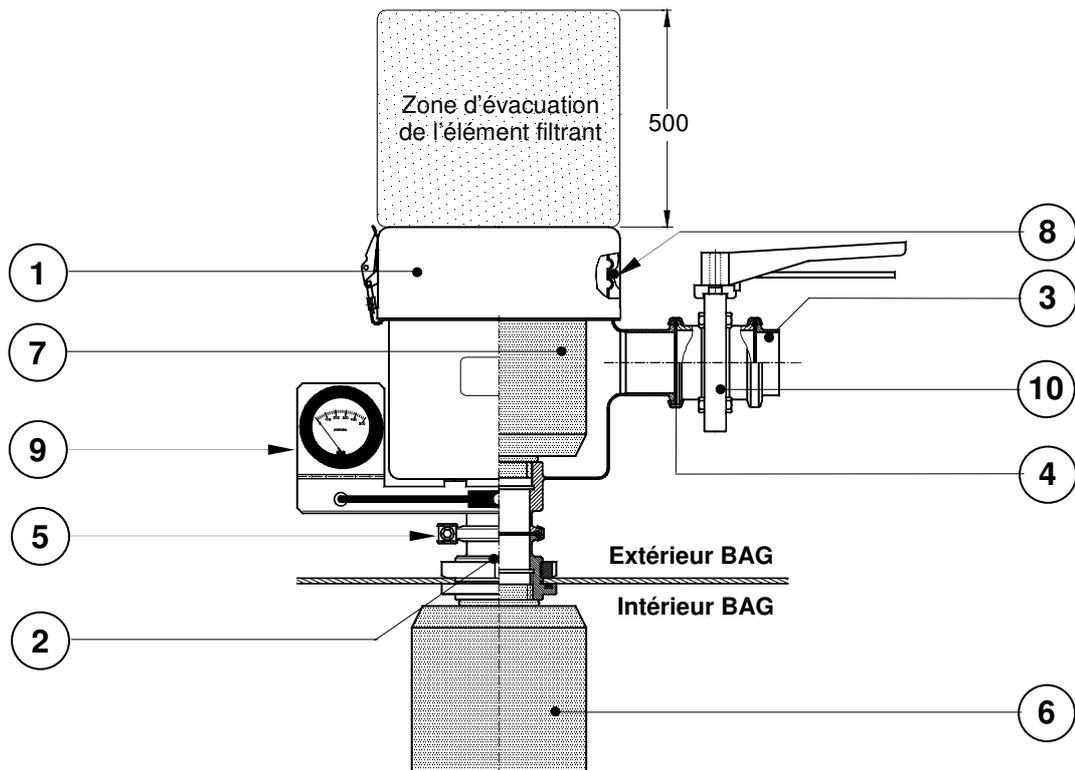
- Reçoit des éléments filtrants THE ou à charbon actif.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.
- Prises de pression amont et aval permettant le suivi du colmatage du filtre (Cf. index cat.8).

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction, sur l'extraction de sécurité.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

Référence : PLE-501

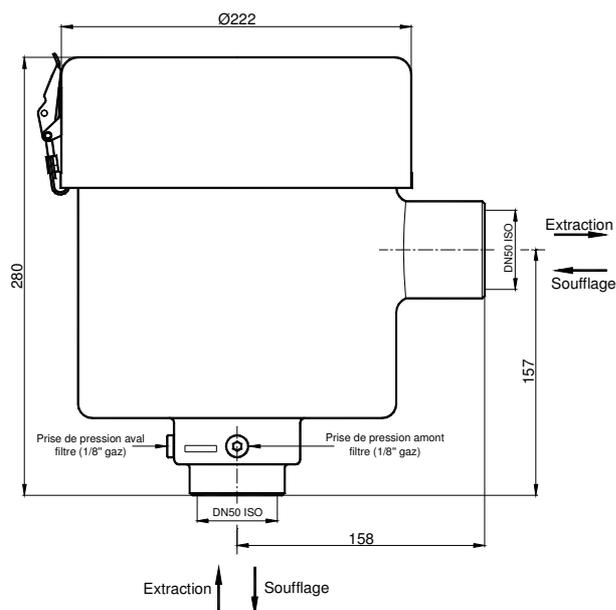
Classe d'étanchéité	Classe 2 suivant la norme ISO 10648-2
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa (filtre 70 m³/h)
30	50
50	100
70	180
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Silicone adhésivé au support
Pression d'utilisation	de 0 à -2000 Pa relatif
Température d'utilisation	200 °C maxi
Poids	3,7 kg
Blindage Plomb 10 mm : PLE-540	



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-501	Boîtier 70m ³ /h - entrée et sortie à brides	1
2	PLE-211 PLD-216	Traversée à visser - sortie à bride DN50 Traversée à souder - sortie à bride DN50	4
3	PLD-110	Bride de raccordement DN50	7
4	COM-227	Joint EP DM DN50	7
5	COM-228	Collier à vis inox DN50	7
6	COM-222 COM-328	Filtre THE 50m ³ /h à carter PVC Filtre THE 70m ³ /h à visser	2
7	COM-422 COM-327 COM-328 COM-528	Filtre THE 50m ³ /h à carter PVC équipé de son couvercle Filtre à charbon actif 50m ³ /h à carter métallique Filtre THE 70m ³ /h à visser Filtre THE 70 m ³ /h à emboîter (nécessite une adaptation PLE-524)	2
8	PLD-218	Sac de confinement pour boîtier série 500	3
9	PLE-639	Kit de mesure de colmatage série 500	9
10	COM-939	Vanne papillon de réglage et/ou d'isolement	6

Boîtier 70 m³/h, entrée et sortie à souder



Objectifs

- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermo-soudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.
- Possibilité d'utiliser un filtre emboîtable en installant une pièce d'adaptation (PLE-524) sur le boîtier.

Caractéristiques

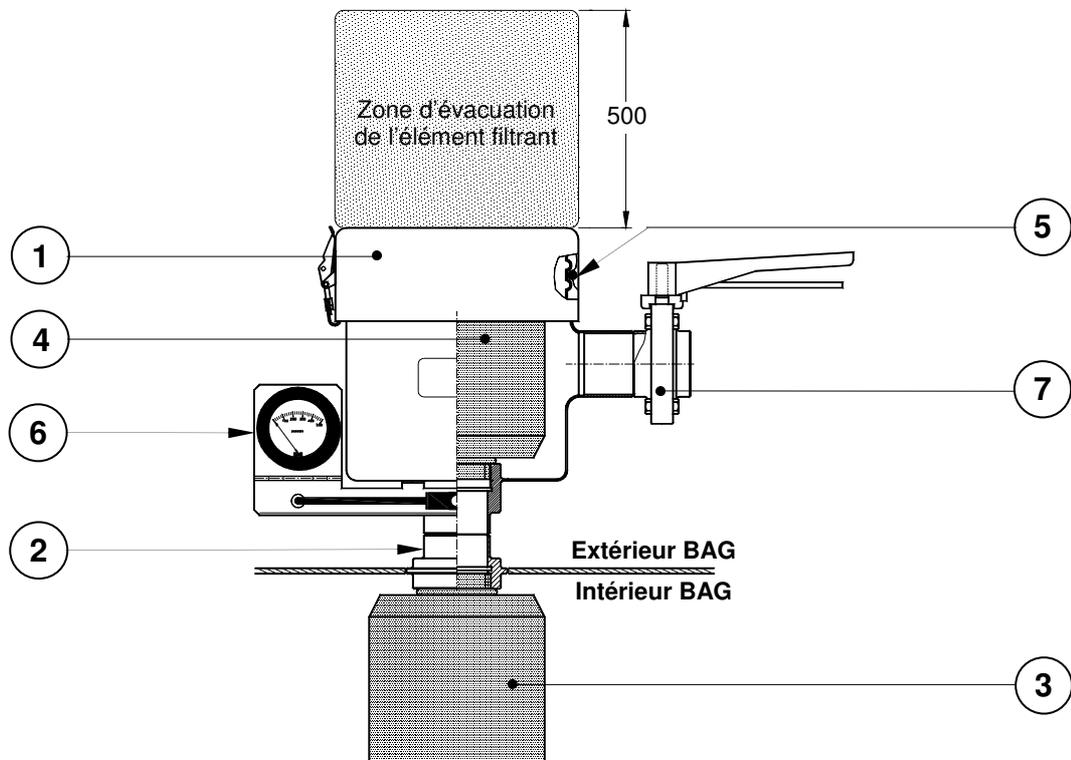
- Reçoit des éléments filtrants THE ou à charbon actif.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.
- Prises de pression amont et aval permettant le suivi du colmatage du filtre (Cf. index cat.8).

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction, sur l'extraction de sécurité.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

Référence : PLE-511

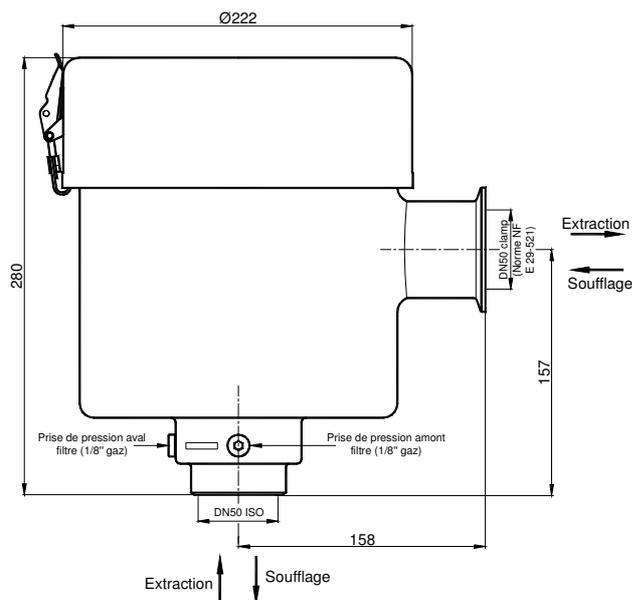
Classe d'étanchéité	Classe 2 suivant la norme ISO 10648-2
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa (filtre 70 m³/h)
30	50
50	100
70	180
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Silicone adhésivé au support
Pression d'utilisation	de 0 à -2000 Pa relatif
Température d'utilisation	200 °C maxi
Poids	3,6 kg
Blindage au Plomb 10 mm : PLE-540	



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-511	Boîtier 70m ³ /h - entrée et sortie à souder	1
2	PLD-214	Traversée à souder - sortie à souder DN50	4
3	COM-222 COM-328	Filtre THE 50m ³ /h à carter PVC Filtre THE 70m ³ /h à visser	2
4	COM-422 COM-327 COM-328 COM-528	Filtre THE 50m ³ /h à carter PVC équipé de son couvercle Filtre à charbon actif 50m ³ /h à carter métallique Filtre THE 70m ³ /h à visser Filtre THE 70 m ³ /h à emboîter (nécessite une adaptation PLE-524)	2
5	PLD-218	Sac de confinement pour boîtier série 500	3
6	PLE-639	Kit de mesure de colmatage série 500	8
7	COM-933	Vanne papillon de réglage et/ou d'isolement	6

Boîtier 70 m³/h, entrée à souder, sortie à bride



Objectifs

- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermosoudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.
- Possibilité d'utiliser un filtre emboîtable en installant une pièce d'adaptation (PLE-524) sur le boîtier.

Caractéristiques

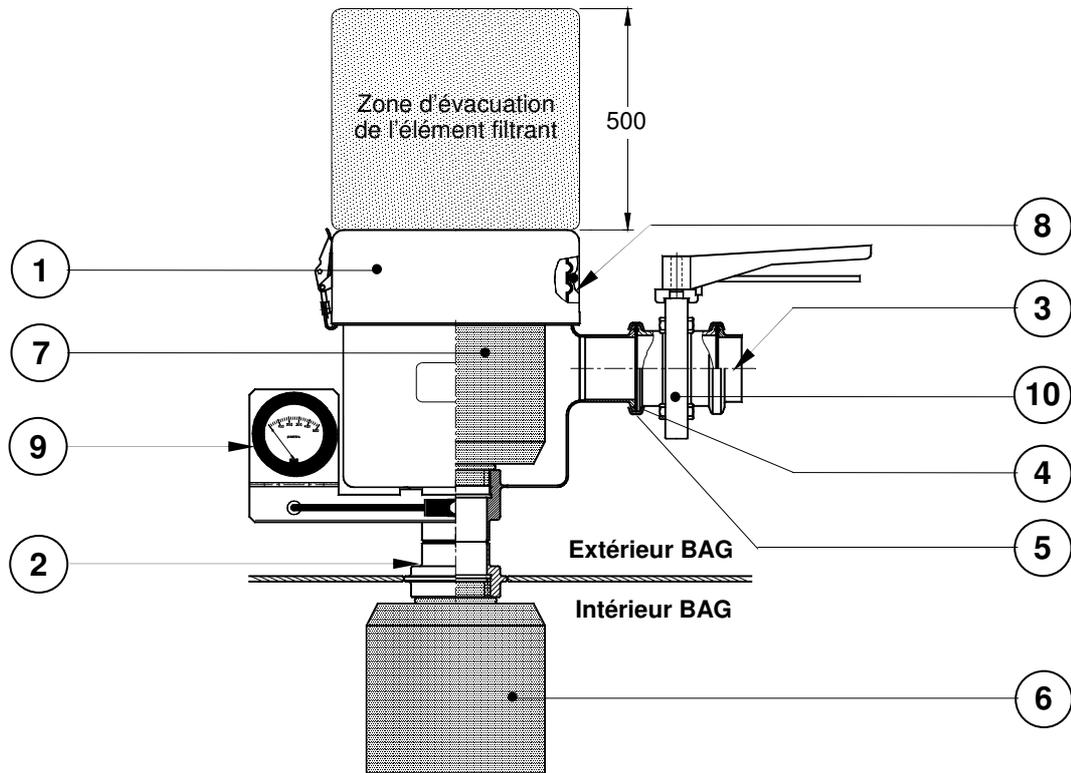
- Reçoit des éléments filtrants THE ou à charbon actif.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.
- Prises de pression amont et aval permettant le suivi du colmatage du filtre (Cf. index cat.8).

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction, sur l'extraction de sécurité.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

Référence : PLE-512

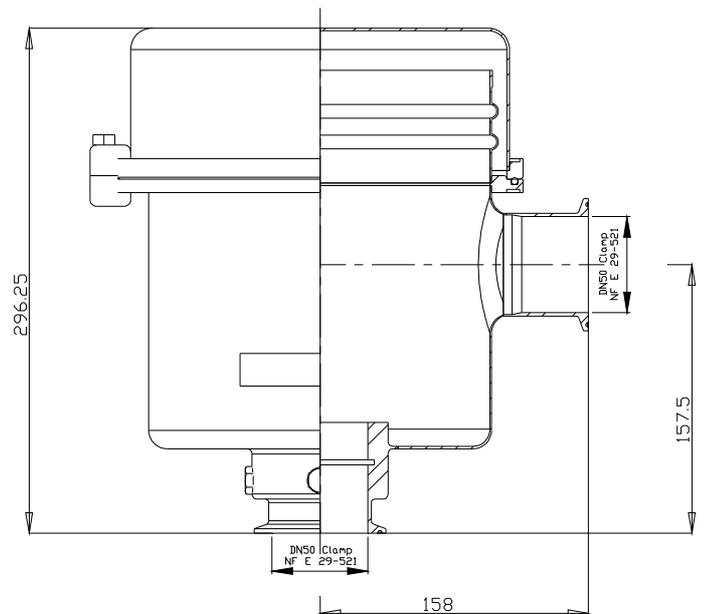
Classe d'étanchéité	Classe 2 suivant la norme ISO 10648-2
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa (filtre 70m³/h)
30	50
50	100
70	180
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Silicone adhésivé au support
Pression d'utilisation	de 0 à -2000 Pa relatif
Température d'utilisation	200 °C maxi
Poids	3,6 kg
Blindage Plomb 10 mm : PLE-540	



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-512	Boîtier 70m ³ /h - entrée à souder, sortie à bride	1
2	PLD-214	Traversée à souder - sortie à souder DN50	4
3	PLD-110	Bride de raccordement DN50	7
4	COM-227	Joint EP DM DN50	7
5	COM-228	Collier à vis inox DN50	7
6	COM-222 COM-328	Filtre THE 50m ³ /h à carter PVC Filtre THE 70m ³ /h à visser	2
7	COM-422 COM-327 COM-328 COM-528	Filtre THE 50m ³ /h à carter PVC équipé de son couvercle Filtre à charbon actif 50m ³ /h à carter métallique Filtre THE 70m ³ /h à visser Filtre THE 70m ³ /h à emboîter (nécessite une adaptation PLE-524)	2
8	PLD-218	Sac de confinement pour boîtier série 500	3
9	PLE-639	Kit de mesure de colmatage série 500	8
10	COM-939	Vanne papillon de réglage et/ou d'isolement	6

Boîtier 50/70 m³/h pour enceinte de confinement de Classe 1* entrée et sortie à brides



Objectifs

- Assurer une barrière de filtration THE sur des réseaux procédés (vide ou en pression).
- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermosoudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.
- Possibilité d'utiliser un filtre emboîtable en installant une pièce d'adaptation (PLE-524) sur le boîtier.

Caractéristiques

- Reçoit des éléments filtrants THE ou à charbon actif.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.
- Prises de pression amont et aval permettant le suivi du colmatage du filtre (Cf. index cat.8).

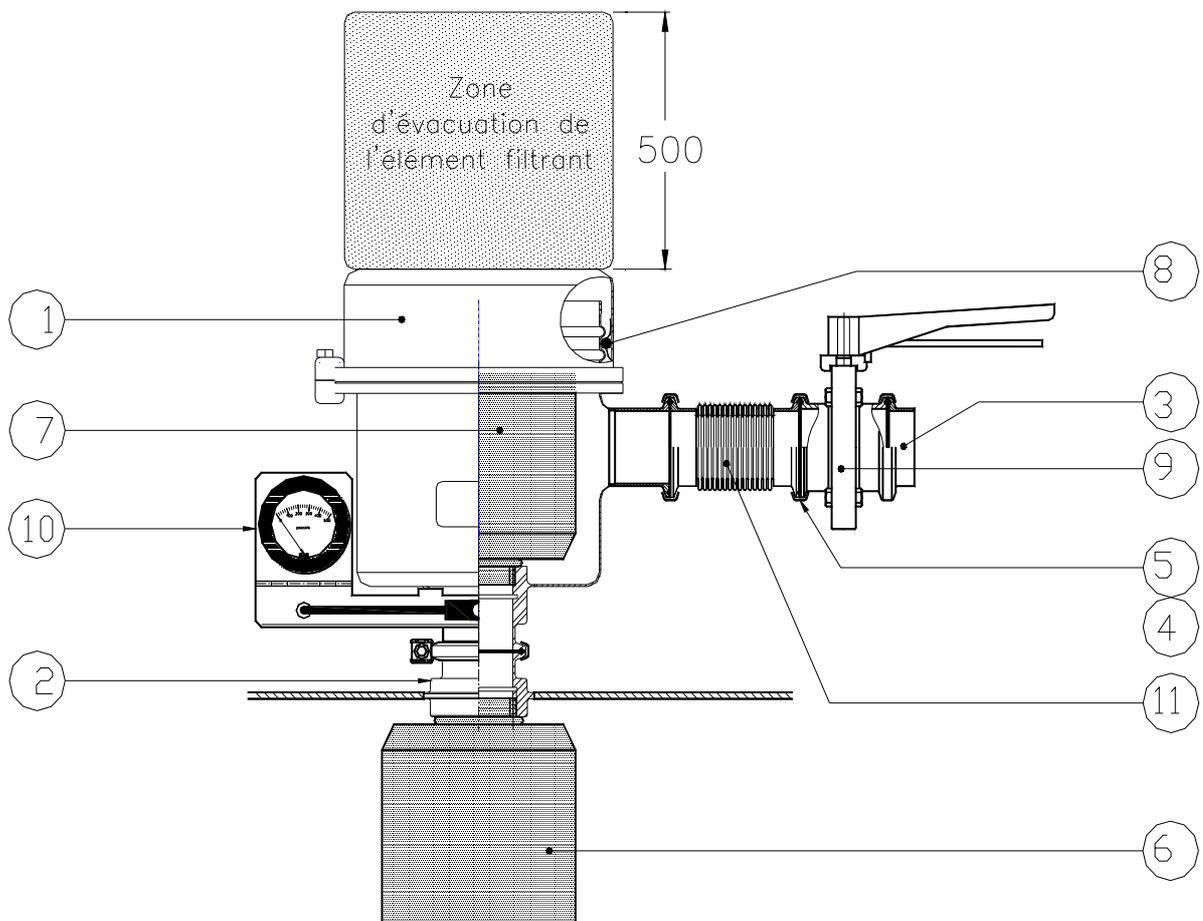
Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction, sur l'extraction de sécurité.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

Référence : PLE-521

Test d'étanchéité	$T_f < 5 \cdot 10^{-4} \text{ h}^{-1}$ (Test hélium)
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa (filtre 70m³/h)
30	50
50	100
70	180
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Viton
Pression d'utilisation	±1 bar relatif
Température d'utilisation	200 °C maxi
Poids	7,5 kg

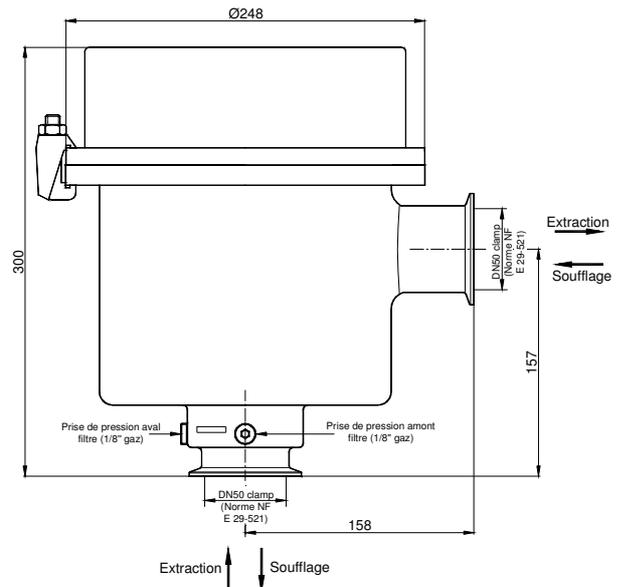
*** Pour une application donnée, il revient aux concepteurs, utilisateurs et autorités de sûreté de décider si l'enceinte doit être de classe d'étanchéité 1 ou 2.**



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-521	Boîtier 70m ³ /h à vide - entrée et sortie à brides	1
2	PLE-211 PLD-216	Traversée à visser - sortie à bride DN50 Traversée à souder - sortie à bride DN50	4
3	PLD-110	Bride de raccordement DN50	7
4	COM-227	Joint EPDM DN50	7
5	COM-228	Collier à vis inox DN50	7
6	COM-222 COM-328	Filtre THE 50m ³ /h à carter PVC Filtre THE 70m ³ /h à visser	2
7	COM-422 COM-327 COM-328 COM-528	Filtre THE 50m ³ /h à carter PVC équipé de son couvercle Filtre à charbon actif 50m ³ /h à carter métallique Filtre THE 70m ³ /h à visser Filtre THE 70m ³ /h à emboîter (nécessite une adaptation PLE-524)	2
8	PLD-218	Sac de confinement pour boîtier série 500	3
9	COM-939	Vanne papillon de réglage et/ou d'isolement	6
10	PLE--639	Kit de mesure de colmatage série 500	8
11	PLE-553	Soufflet à brides	7

Boîtier 70 m³/h à vide, entrée et sortie à brides



Objectifs

- Assurer une barrière de filtration THE sur des réseaux procédés (vide ou en pression).
- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermosoudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.
- Possibilité d'utiliser un filtre emboîtable en installant une pièce d'adaptation (PLE-524) sur le boîtier.

Caractéristiques

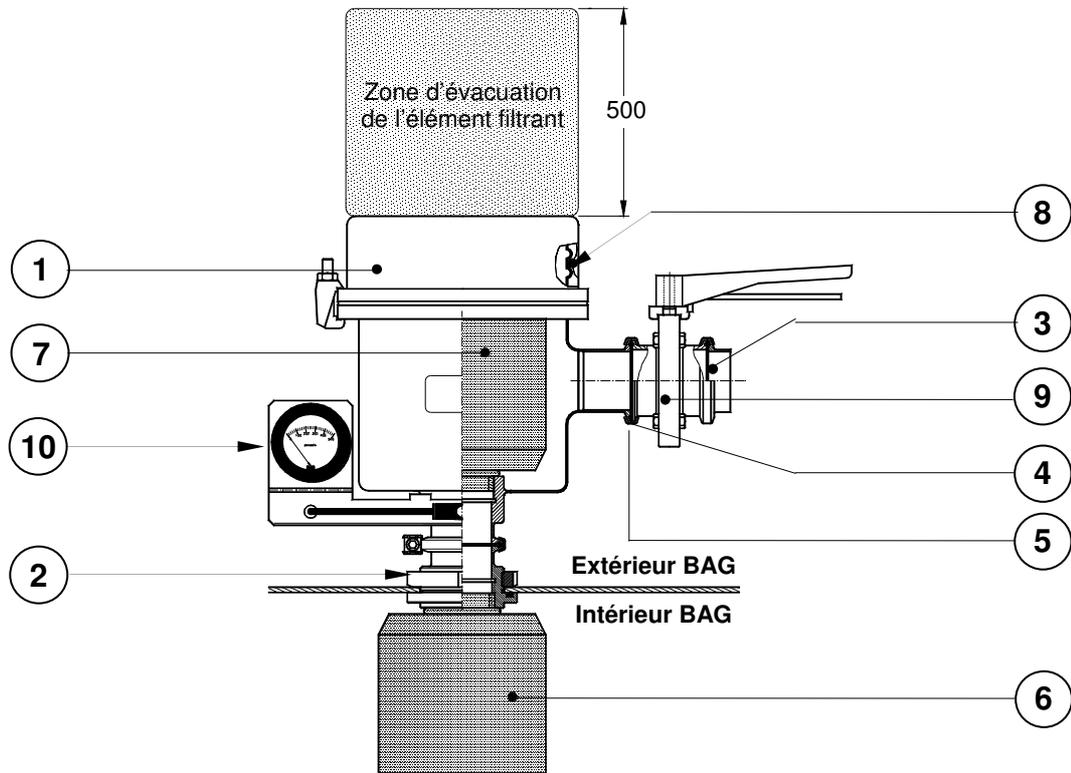
- Reçoit des éléments filtrants THE ou à charbon actif.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.
- Prises de pression amont et aval permettant le suivi du colmatage du filtre (Cf. index cat.8).

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction, sur l'extraction de sécurité.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

Référence : PLE-531

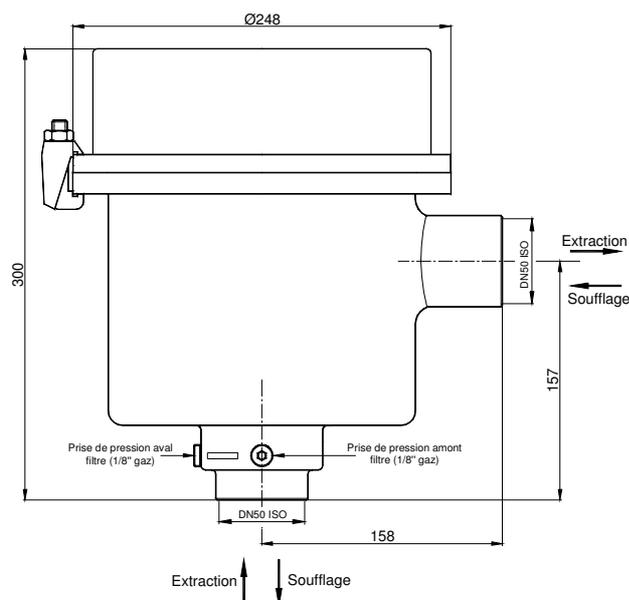
Classe d'étanchéité	Tf < 5 . 10 ⁻⁷ mbar.l.s ⁻¹ (Test hélium)
Débit en m ³ /h	Perte de charge en Pa (filtre 70m ³ /h)
30	50
50	100
70	180
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Viton
Pression d'utilisation	± 1 bar relatif
Température d'utilisation	200 °C maxi
Poids	7,5 kg



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-531	Boîtier 70m ³ /h à vide - entrée et sortie à brides	1
2	PLE-211 PLD-216	Traversée à visser - sortie à bride DN50 Traversée à souder - sortie à bride DN50	4
3	PLD-110	Bride de raccordement DN50	7
4	COM-227	Joint EP DM DN50	7
5	COM-228	Collier à vis inox DN50	7
6	COM-222 COM-328	Filtre THE 50m ³ /h à carter PVC Filtre THE 70m ³ /h à visser	2
7	COM-422 COM-327 COM-328 COM-528	Filtre THE 50m ³ /h à carter PVC équipé de son couvercle Filtre à charbon actif 50m ³ /h à carter métallique Filtre THE 70m ³ /h à visser Filtre THE 70m ³ /h à emboîter (nécessite une adaptation PLE-524)	2
8	PLD-218	Sac de confinement pour boîtier série 500	3
9	COM-939	Vanne papillon de réglage et/ou d'isolement	6
10	PLE--639	Kit de mesure de colmatage série 500	8

Boîtier 70 m³/h à vide, entrée et sortie à souder



Objectifs

- Assurer une barrière de filtration THE sur des réseaux procédés (vide ou en pression).
- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermo-soudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.
- Possibilité d'utiliser un filtre emboîtable en installant une pièce d'adaptation (PLE-524) sur le boîtier.

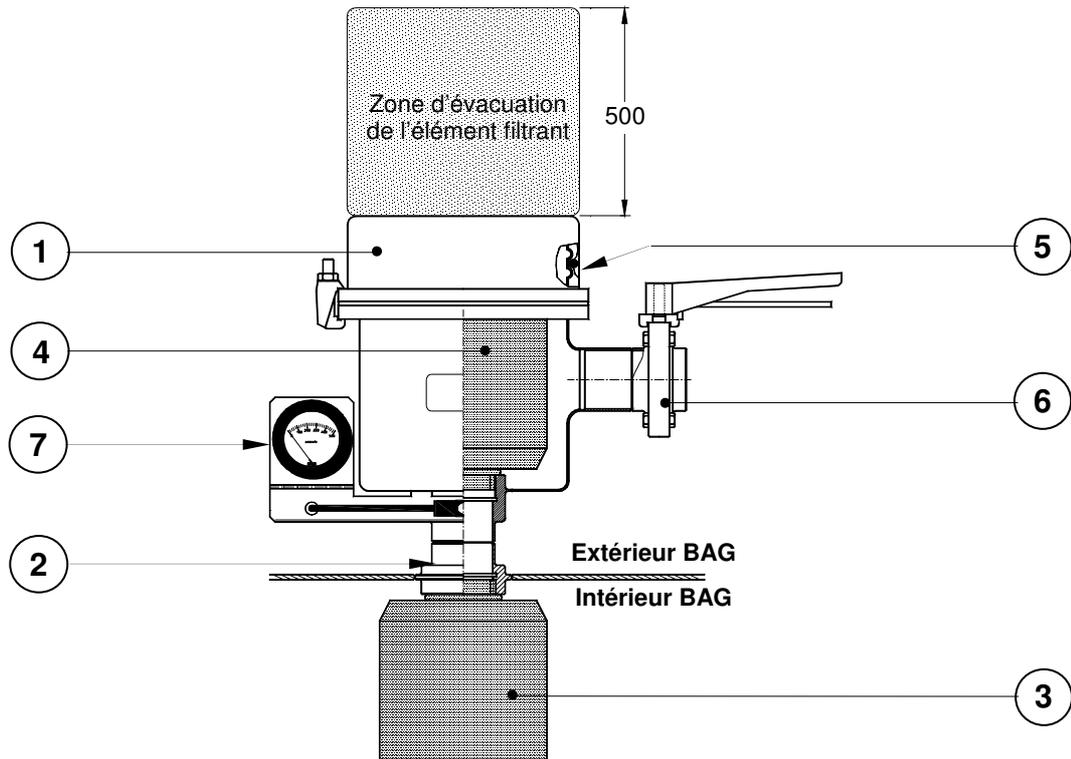
Caractéristiques

- Reçoit des éléments filtrants THE ou à charbon actif.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.
- Prises de pression amont et aval permettant le suivi du colmatage du filtre (Cf. index cat.8).

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction, sur l'extraction de sécurité.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

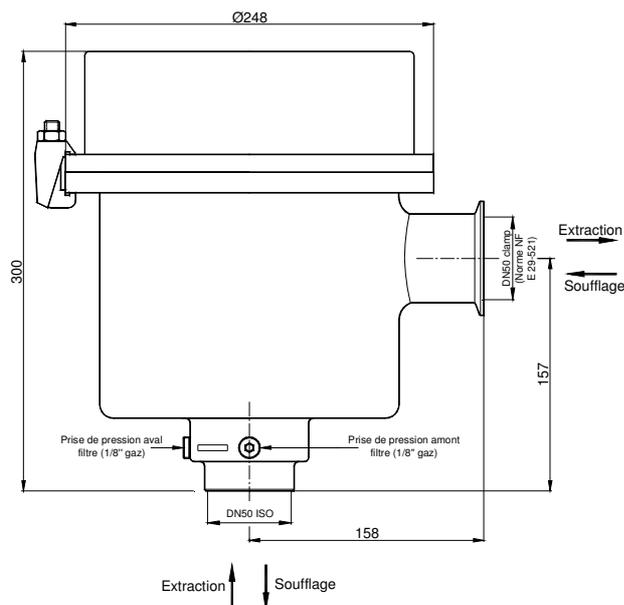
Référence : PLE-532	
Classe d'étanchéité	Tf < 5 . 10 ⁻⁷ mbar.l.s ⁻¹ (Test hélium)
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa (filtre 70m³/h)
30	50
50	100
70	180
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Viton
Pression d'utilisation	± 1 bar relatif
Température d'utilisation	200 °C maxi
Poids	7,4 kg



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-532	Boîtier 70m ³ /h à vide - entrée et sortie à souder	1
2	PLD-214	Traversée à souder, sortie à souder DN 50	4
3	COM-222 COM-328	Filtre THE 50m ³ /h à carter PVC Filtre THE 70m ³ /h à visser	2
4	COM-422 COM-327 COM-328 COM-528	Filtre THE 50m ³ /h à carter PVC équipé de son couvercle Filtre à charbon actif 50m ³ /h à carter métallique Filtre THE 70m ³ /h à visser Filtre THE 70m ³ /h à emboîter (nécessite une adaptation PLE-524)	2
5	PLD-218	Sac de confinement pour boîtier série 500	3
6	COM-933	Vanne papillon de réglage et/ou d'isolement	6
7	PLE-639	Kit de mesure de colmatage série 500	8

Boîtier 70 m³/h à vide, entrée à souder, sortie à bride



Objectifs

- Assurer une barrière de filtration THE sur des réseaux procédés (vide ou en pression).
- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermosoudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.
- Possibilité d'utiliser un filtre emboîtable en installant une pièce d'adaptation (PLE-524) sur le boîtier.

Caractéristiques

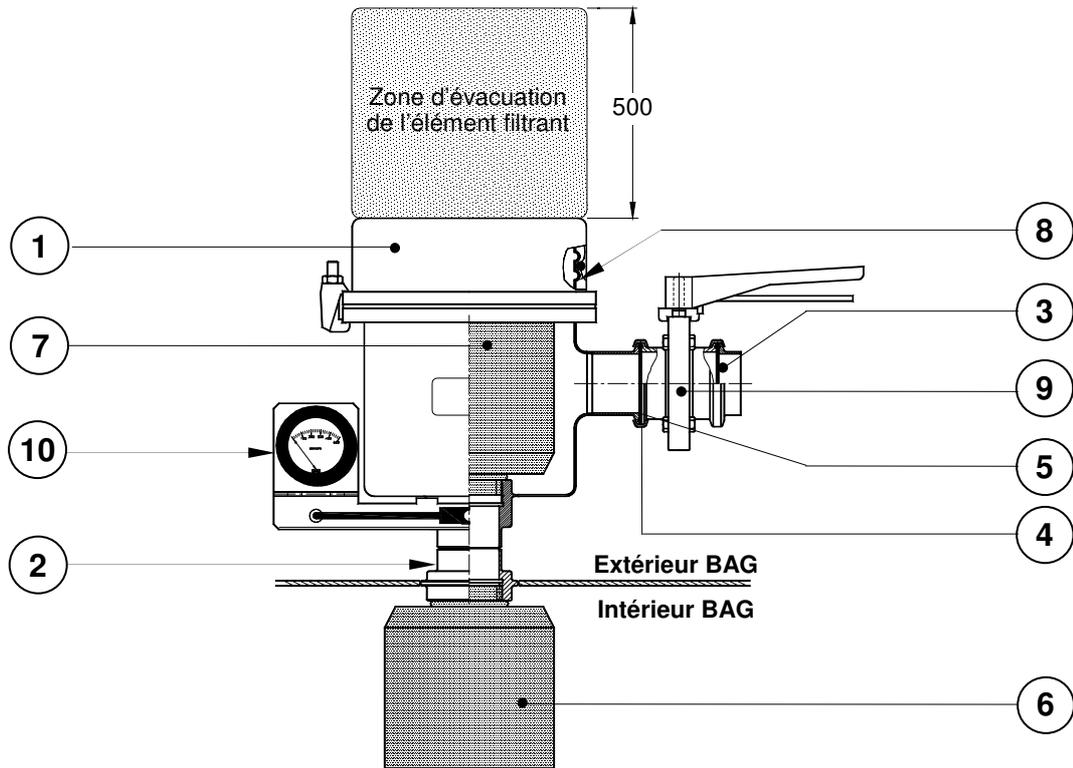
- Reçoit des éléments filtrants THE ou à charbon actif.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.
- Prises de pression amont et aval permettant le suivi du colmatage du filtre (Cf. index cat.8).

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction, sur l'extraction de sécurité.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

Référence : PLE-533

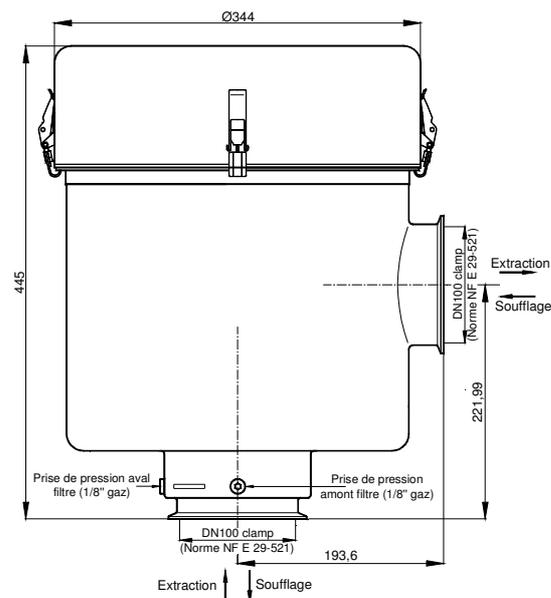
Classe d'étanchéité	Tf < 5 . 10 ⁻⁷ mbar.l.s ⁻¹ (Test hélium)
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa (filtre 70m³/h)
30	50
50	100
70	180
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inoc (X5 CrNi 18-10)
Joint	Viton
Pression d'utilisation	± 1 bar relatif
Température d'utilisation	200 °C maxi
Poids	7,4 kg



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-533	Boîtier 70m ³ /h à vide - entrée à souder, sortie à bride	1
2	PLD-214	Traversée à souder, sortie à souder DN50	4
3	PLD-110	Bride de raccordement DN50	7
4	COM-227	Joint EP DM DN50	7
5	COM-228	Collier à vis inox DN50	7
6	COM-222 COM-328	Filtre THE 50m ³ /h à carter PVC Filtre THE 70m ³ /h à visser	2
7	COM-422 COM-327 COM-328 COM-528	Filtre THE 50m ³ /h à carter PVC équipé de son couvercle Filtre à charbon actif 50m ³ /h à carter métallique Filtre THE 70m ³ /h à visser Filtre THE 70m ³ /h à emboîter (nécessite une adaptation PLE-524)	2
8	PLD-218	Sac de confinement pour boîtier série 500	3
9	COM-939	Vanne papillon de réglage et/ou d'isolement	6
10	PLE-639	Kit de mesure de colmatage série 500	8

Boîtier 300 m³/h, entrée et sortie à brides



Objectifs

- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermo-soudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.

Caractéristiques

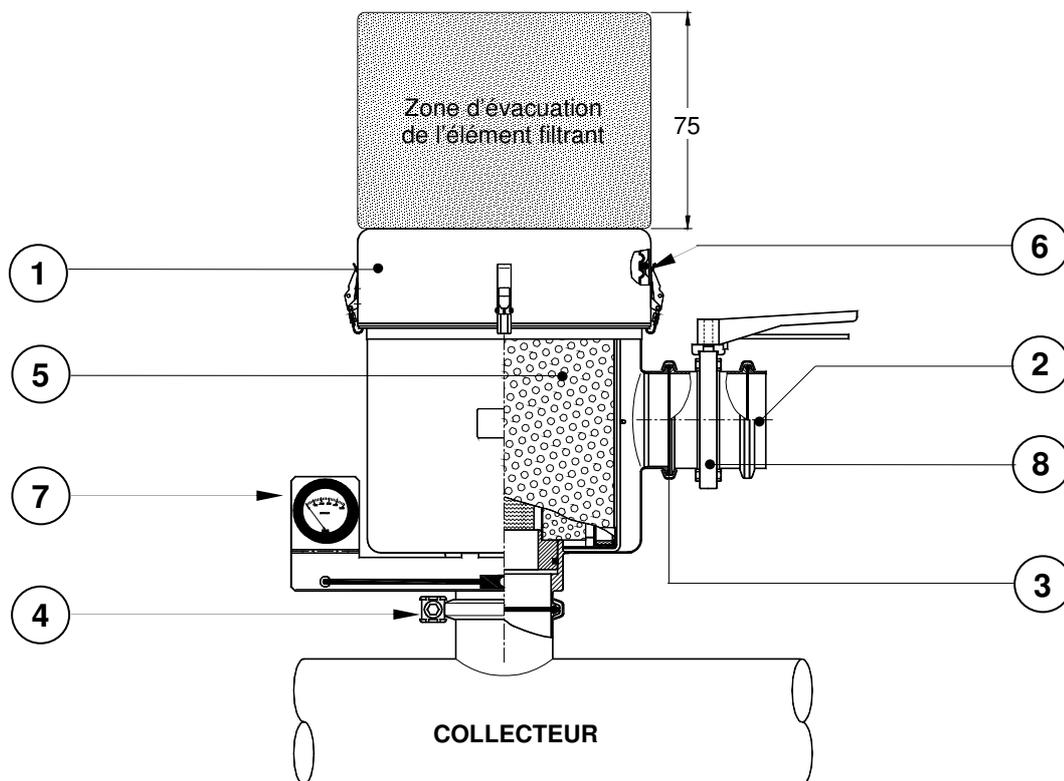
- Reçoit des éléments filtrants THE ou à charbon actif.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.
- Prises de pression amont et aval permettant le suivi du colmatage du filtre (Cf. index cat.8).
- Système de détrompeur (fermeture du couvercle impossible si le filtre n'est pas correctement monté).

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction, sur l'extraction de sécurité.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

Référence : PLE-603

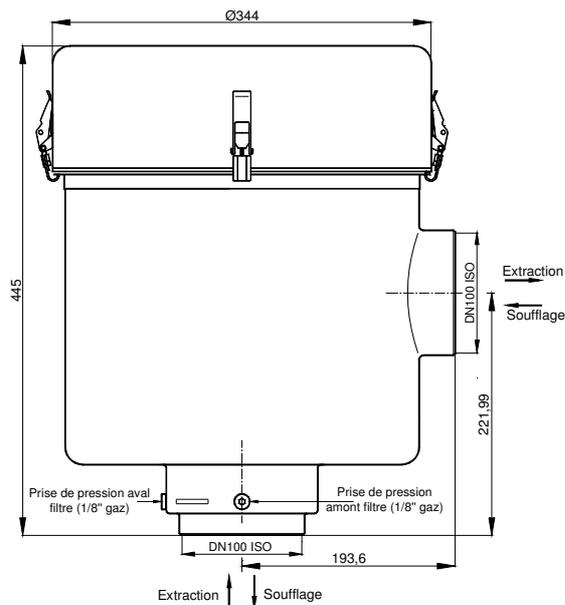
Classe d'étanchéité	Classe 3 suivant la norme ISO 10648-2
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
150	140
200	200
300	350
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Silicone adhésivé au support
Pression d'utilisation	de 0 à -2000 Pa relatif
Température d'utilisation	200 °C maxi
Poids	10,2 kg
Tenue au séisme	Rapport d'essais LV 27459/2 SOPEMEA
Blindage Plomb 10 mm : PLE-608	



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-603	Boîtier 300m ³ /h - entrée et sortie à brides	1
2	PLD-147	Bride de raccordement DN100	7
3	COM-347	Joint EPDM DN100	7
4	COM-367	Collier à vis inox DN100	7
5	COM-671 COM-670	Filtre THE 300m ³ /h à emboîter Filtre mixte à charbon actif + THE, 120m ³ /h à emboîter	2
6	PLD-644	Sac de confinement pour boîtier série 600	3
7	PLE-647	Kit de mesure de colmatage du filtre	8
8	COM-941	Vanne papillon de réglage et/ou d'isolement	6

Boîtier 300 m³/h, entrée et sortie à souder



Objectifs

- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermo-soudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.

Caractéristiques

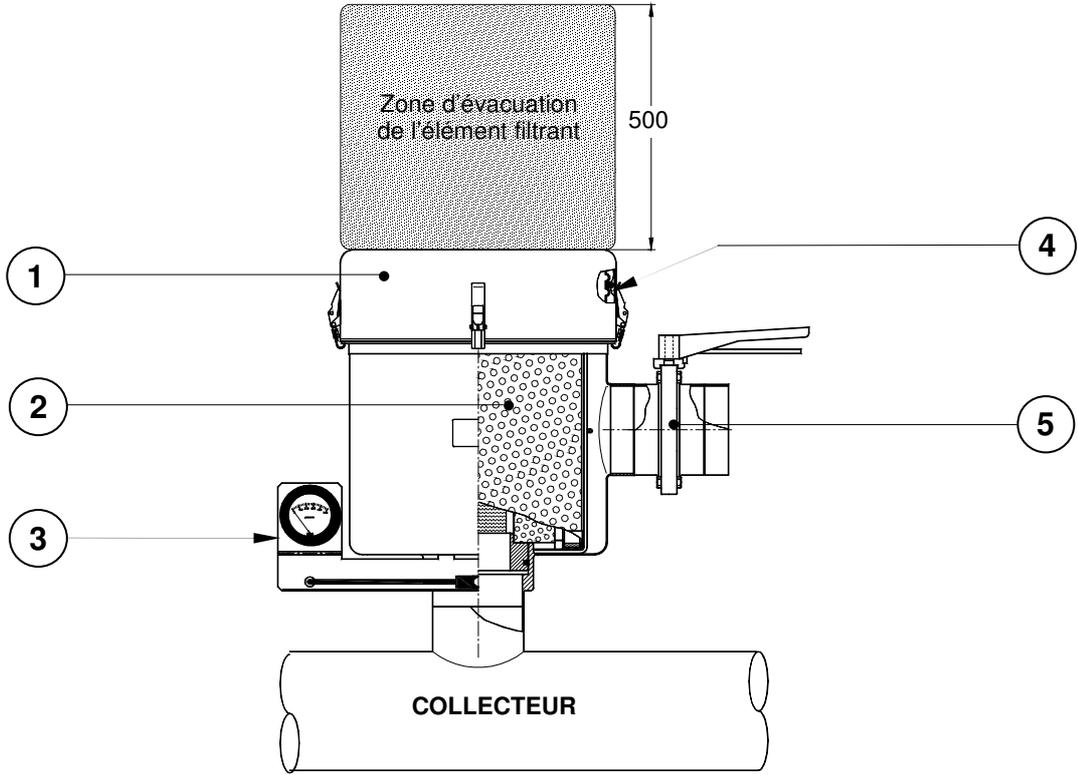
- Reçoit des éléments filtrants THE ou à charbon actif.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.
- Prises de pression amont et aval permettant le suivi du colmatage du filtre (Cf. index cat.8).
- Système de détrompeur (fermeture du couvercle impossible si le filtre n'est pas correctement monté).

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction, sur l'extraction de sécurité.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

Référence : PLE-630

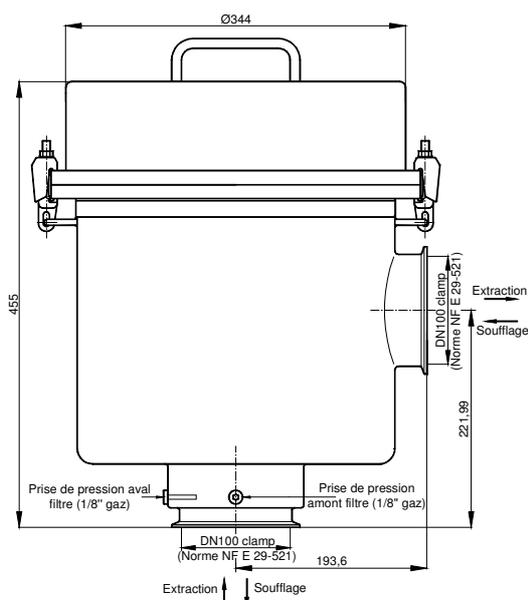
Classe d'étanchéité	Classe 3 suivant la norme ISO 10648-2
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
150	140
200	200
300	350
Pour plus d'information, Cf. index 2	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Silicone adhésivé au support
Pression d'utilisation	de 0 à -2000 Pa relatif
Température d'utilisation	200 °C maxi
Poids	10,2 kg
Blindage Plomb 10 mm : PLE-608	



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-630	Boîtier 300m ³ /h - entrée et sortie à souder	1
2	COM-671 COM-670	Filtre THE 300m ³ /h à emboîter Filtre mixte à charbon actif + THE, 120m ³ /h à emboîter	2
3	PLE-647	Kit de mesure de colmatage série 600	8
4	PLD-644	Sac de confinement pour boîtier série 600	3
5	COM-935	Vanne papillon de réglage et/ou d'isolement	6

Boîtier 300 m³/h à vide, entrée et sortie à brides



Objectifs

- Assurer une barrière de filtration THE sur des réseaux procédés (vide ou en pression).
- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermo-soudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.

Caractéristiques

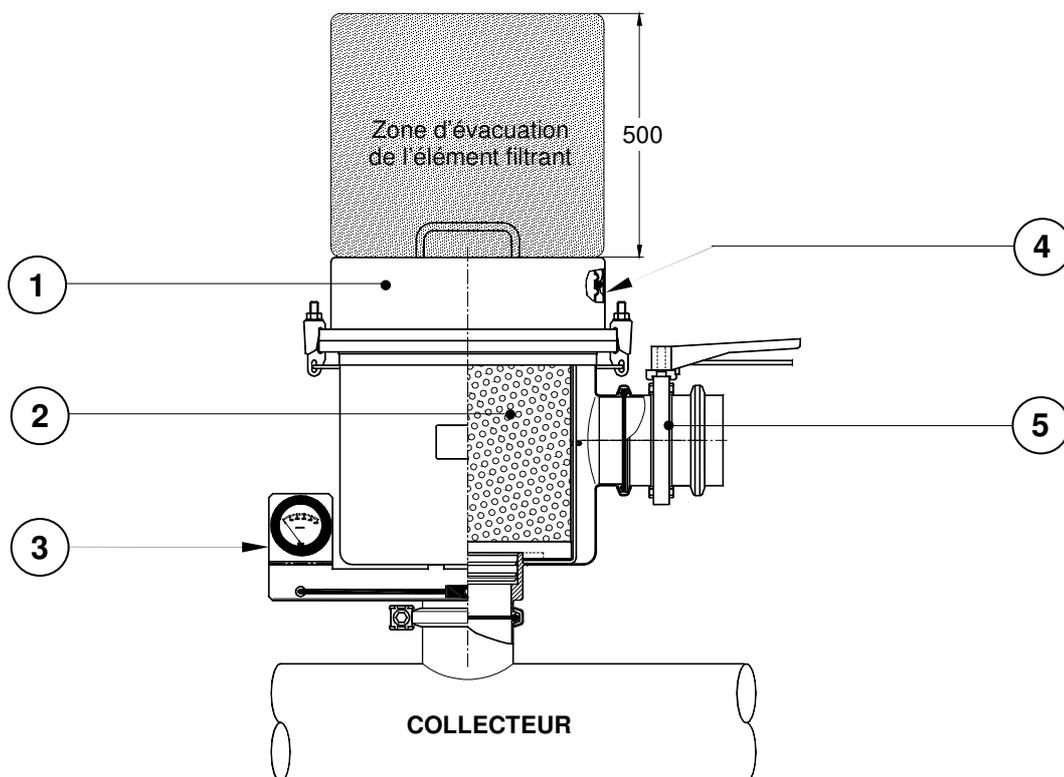
- Reçoit des éléments filtrants THE ou à charbon actif.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.
- Prises de pression amont et aval permettant le suivi du colmatage du filtre (Cf. index cat.8).
- Système de détrompeur (fermeture du couvercle impossible si le filtre n'est pas correctement monté).

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction, sur l'extraction de sécurité.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

Référence : PLE-631

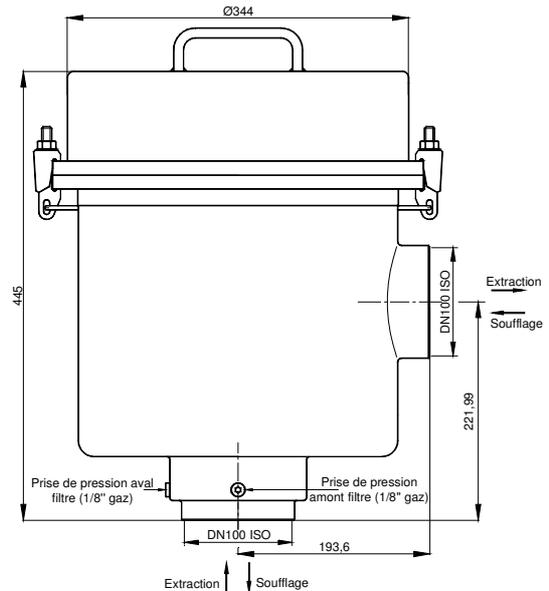
Classe d'étanchéité	Tf < 5 . 10 ⁻⁷ mbar.l.s ⁻¹ (Test hélium)
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
150	140
200	200
300	350
Pour plus d'information, Cf. index 2	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Viton
Pression d'utilisation	± 1 bar relatif
Température d'utilisation	200°C maxi
Poids	- kg



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-631	Boîtier 300m ³ /h - entrée et sortie à brides	1
2	COM-671 COM-670	Filtre THE 300m ³ /h à emboîter Filtre mixte à charbon actif + THE, 120m ³ /h à emboîter	2
3	PLE-647	Kit de mesure de colmatage série 600	8
4	PLD-644	Sac de confinement pour boîtier série 600	3
5	COM-930	Vanne papillon de réglage et/ou d'isolement	6

Boîtier 300 m³/h à vide, entrée et sortie à souder



Objectifs

- Assurer une barrière de filtration THE sur des réseaux procédés (vide ou en pression).
- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermosoudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.

Caractéristiques

- Reçoit des éléments filtrants THE ou à charbon actif.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.
- Prises de pression amont et aval permettant le suivi du colmatage du filtre (Cf. index cat.8).
- Système de détrompeur (fermeture du couvercle impossible si le filtre n'est pas correctement monté).

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction, sur l'extraction de sécurité.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

Référence : PLE-632

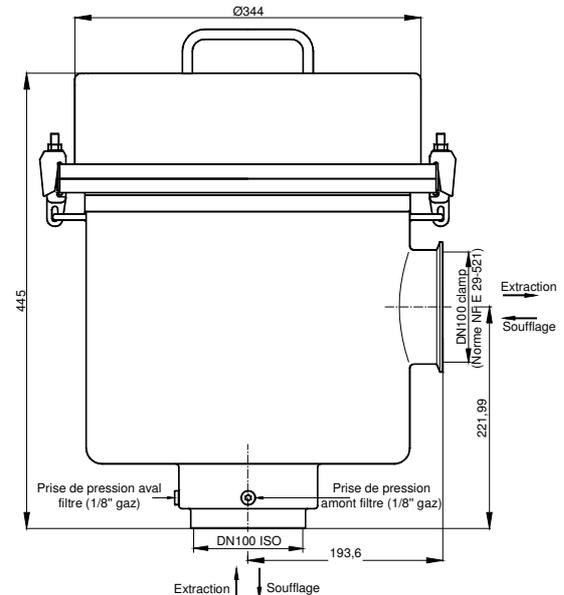
Classe d'étanchéité	$T_f < 5 \cdot 10^{-7}$ mbar.l.s ⁻¹ (Test hélium)
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
150	140
200	200
300	350
Pour plus d'information, Cf. index 2	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Viton
Pression d'utilisation	± 1 bar relatif
Température d'utilisation	200°C maxi
Poids	- kg



BOITIER SERIE 600 équipé de brides spéciales type DIN ou ISO/PN 10

 Nous consulter pour tous renseignements complémentaires

Boîtier 300 m³/h à vide, entrée à souder, sortie à bride



Objectifs

- Assurer une barrière de filtration THE sur des réseaux procédés (vide ou en pression).
- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermosoudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.

Caractéristiques

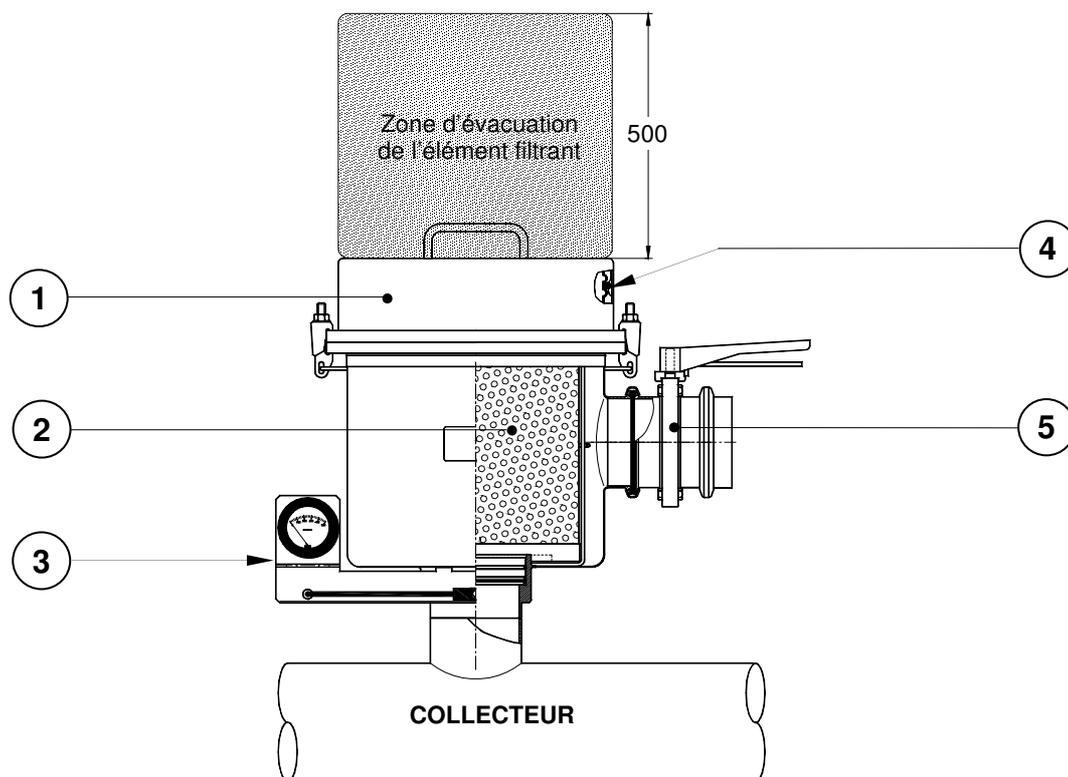
- Reçoit des éléments filtrants THE ou à charbon actif.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.
- Prises de pression amont et aval permettant le suivi du colmatage du filtre (Cf. index cat.8).
- Système de détrompeur (fermeture du couvercle impossible si le filtre n'est pas correctement monté).

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction, sur l'extraction de sécurité.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

Référence : PLE-633

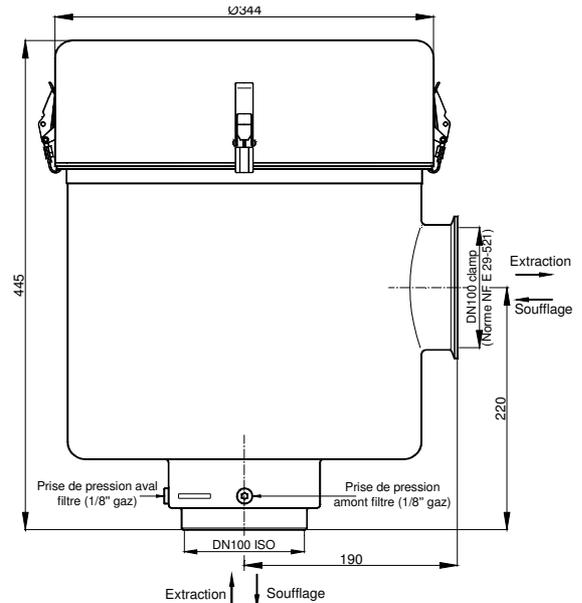
Référence : PLE-633	
Classe d'étanchéité	Tf < 5 . 10 ⁻⁷ mbar.l.s ⁻¹ (Test hélium)
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
150	140
200	200
300	350
Pour plus d'information, Cf. index 2	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Viton
Pression d'utilisation	± 1 bar relatif
Température d'utilisation	200 °C maxi
Poids	- kg



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-633	Boîtier 300m ³ /h - entrée à souder - sortie à bride	1
2	COM-671 COM-670	Filtre THE 300m ³ /h à emboîter Filtre mixte à charbon actif + THE, 120m ³ /h à emboîter	2
3	PLE-647	Kit de mesure de colmatage série 600	8
4	PLD-644	Sac de confinement pour boîtier série 600	3
5	COM-930	Vanne papillon de réglage et/ou d'isolement	6

Boîtier 300 m³/h entrée à souder, sortie à bride



Objectifs

- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermosoudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.

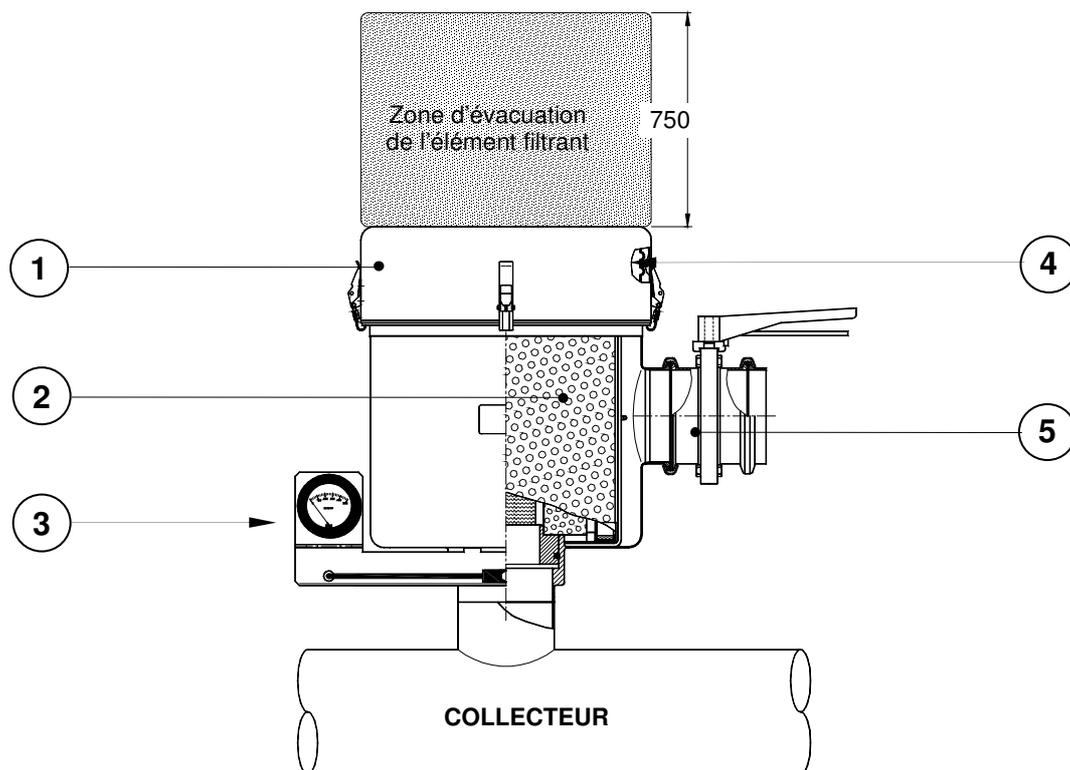
Caractéristiques

- Reçoit des éléments filtrants THE ou à charbon actif.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.
- Prises de pression amont et aval permettant le suivi du colmatage du filtre (Cf. index cat.8).
- Système de détrompeur (fermeture du couvercle impossible si le filtre n'est pas correctement monté)

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction, sur l'extraction de sécurité.
Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

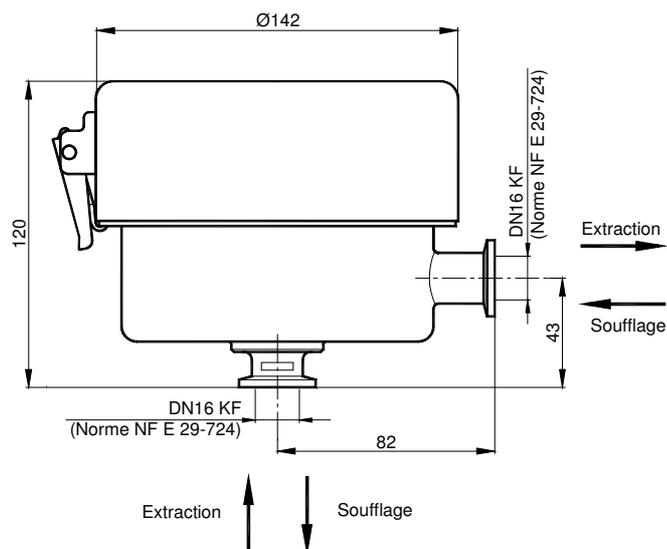
Référence : PLE-650	
Classe d'étanchéité	Classe 3 suivant la norme ISO 10648-2
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
150	140
200	200
300	350
Pour plus d'information, Cf. index 2	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Silicone adhésivé au support
Pression d'utilisation	de 0 à -2000 Pa relatif
Température d'utilisation	200°C maxi
Poids	10,2 kg
Blindage Plomb 10 mm : PLE-608	



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-650	Boîtier 300m ³ /h - entrée à souder, sortie à bride	1
2	COM-671 COM-670	Filtre THE 300m ³ /h à emboîter Filtre mixte à charbon actif + THE, 120m ³ /h à emboîter	2
3	PLE-647	Kit de mesure de colmatage du filtre	8
4	PLD-644	Sac de confinement pour boîtier série 600	3
5	COM-941	Vanne papillon de réglage et/ou d'isolement	6

Boîtier 5 m³/h, entrée et sortie à brides



Objectifs

- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermosoudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.

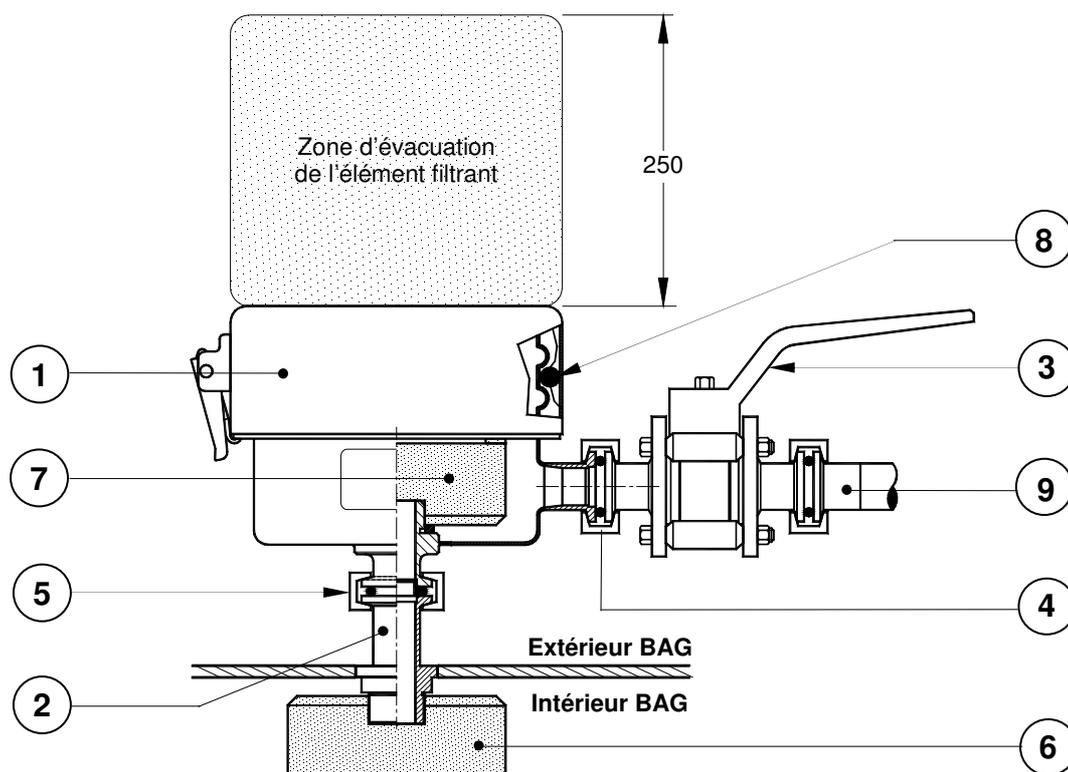
Caractéristiques

- Reçoit des éléments filtrants THE.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

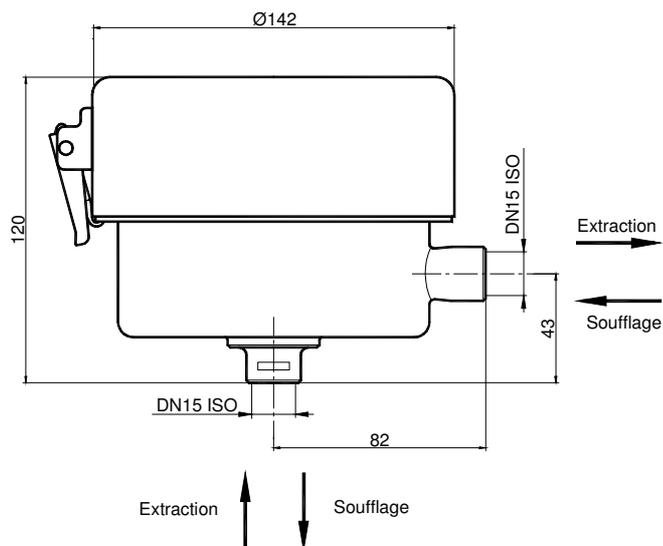
Référence : PLE-701	
Classe d'étanchéité	Classe 2 suivant la norme ISO 10648-2
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
1	60
3	130
5	220
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Silicone adhésivé au support
Pression d'utilisation	de 0 à -2000 Pa relatif
Température d'utilisation	200 °C maxi
Poids	0,8 kg



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-701	Boîtier 5m ³ /h - entrée et sortie à brides	1
2	PLE-235 PLD-298	Traversée à visser - sortie à bride DN16KF Traversée à souder - sortie à bride DN16KF	4
3	PLE-765	Vanne à boisseau sphérique DN16KF	7
4	COM-241	Joint Viton avec anneau de centrage pour bride DN16KF	7
5	COM-242	Collier de serrage alu pour bride DN16KF	7
6	COM-237	Filtre scaphandre à carter PVC	3
7	COM-720	Filtre scaphandre à carter PVC avec couvercle	3
8	PLD-714	Sac de confinement pour boîtier série 700	3
9	PLD-263 PLD-240	Bride DN16KF à souder Bride DN16KF, sortie 1/4" gaz	7

Boîtier 5 m³/h, entrée et sortie à souder



Objectifs

- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermosoudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.

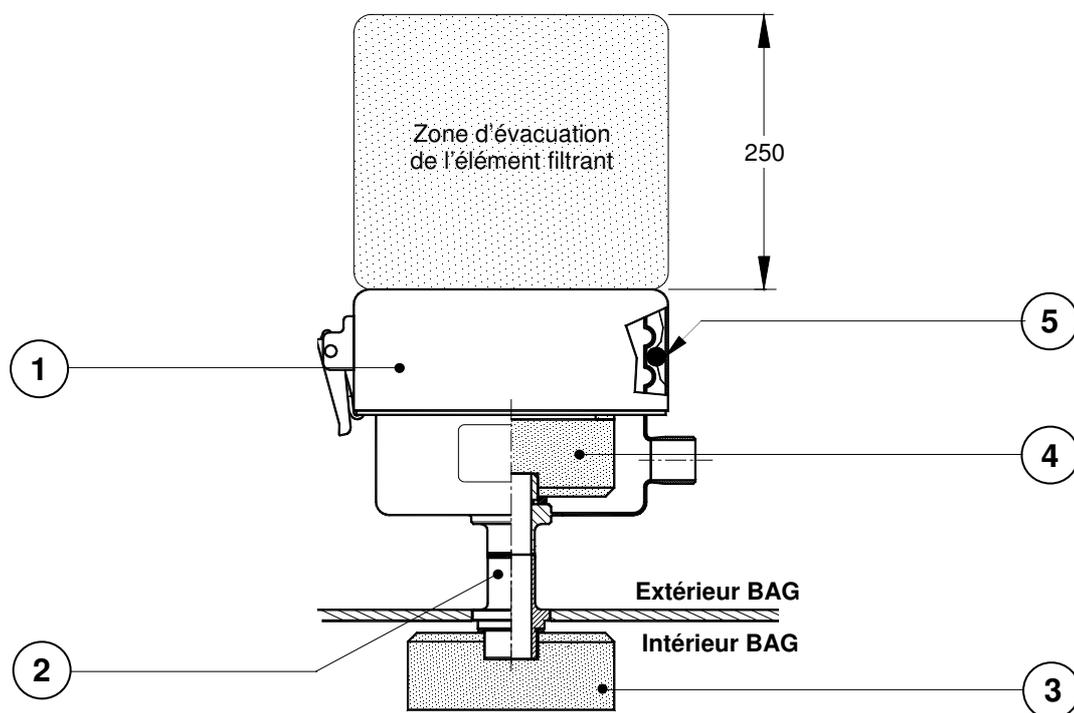
Caractéristiques

- Reçoit des éléments filtrants THE.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

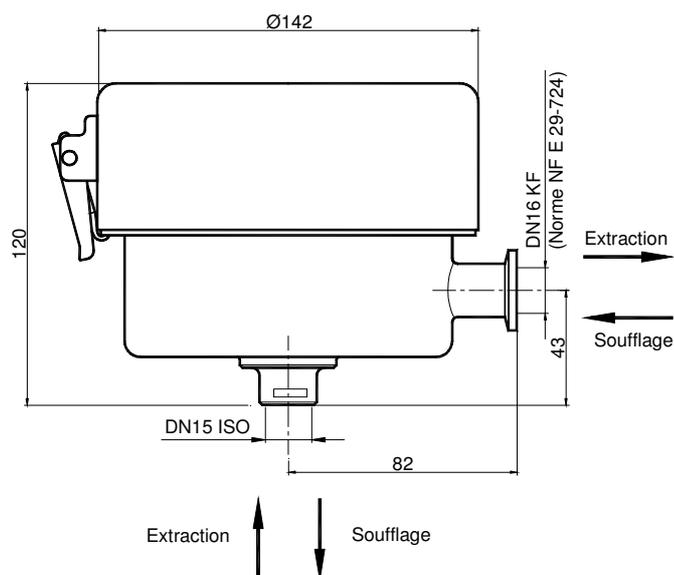
Référence : PLE-730	
Classe d'étanchéité	Classe 2 suivant la norme ISO 10648-2
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
1	60
3	130
5	220
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Silicone adhésivé au support
Pression d'utilisation	de 0 à -2000 Pa relatif
Température d'utilisation	200 °C maxi
Poids	0,8 kg



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-730	Boîtier 5m ³ /h - entrée et sortie à souder	1
2	PLD-662 PLE-320	Traversée à souder - sortie à souder DN15 ISO Traversée à visser - sortie à souder	4
3	COM-237	Filtre scaphandre à carter PVC	3
4	COM-720	Filtre scaphandre à carter PVC avec couvercle	3
5	PLD-714	Sac de confinement pour boîtier série 700	3

Boîtier 5 m³/h, entrée à souder, sortie à bride



Objectifs

- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermosoudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.

Caractéristiques

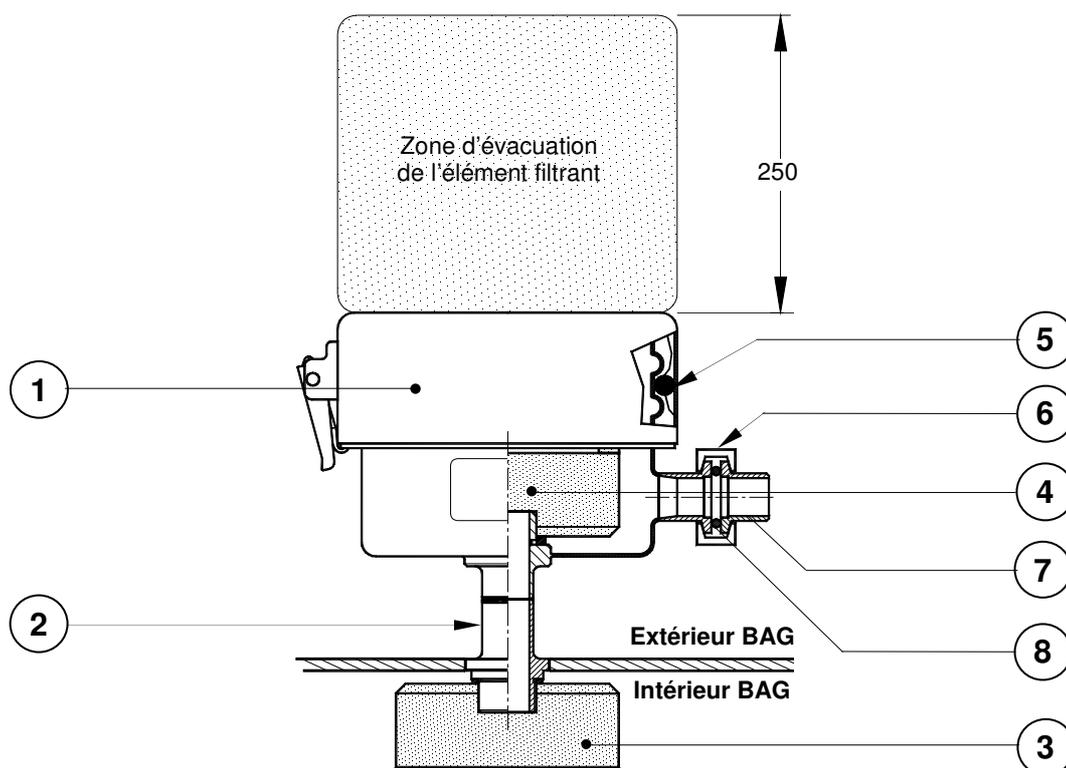
- Reçoit des éléments filtrants THE.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

Référence : PLE-750

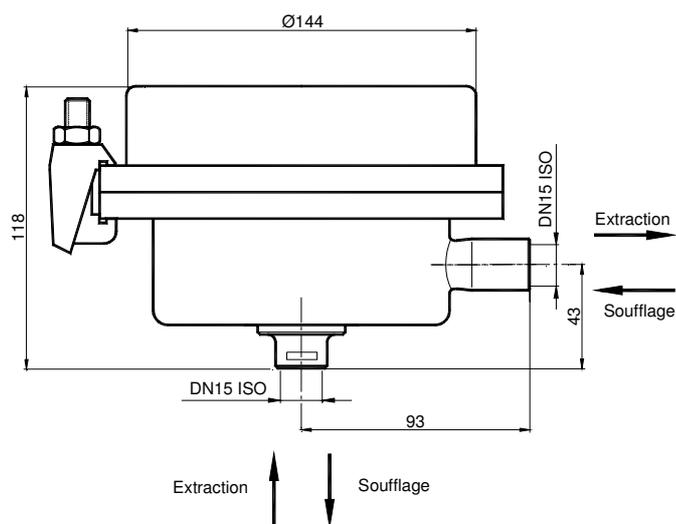
Classe d'étanchéité	Classe 2 suivant la norme ISO 10648-2
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
1	60
3	130
5	220
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Silicone adhésivé au support
Pression d'utilisation	de 0 à -2000 Pa relatif
Température d'utilisation	200 °C maxi
Poids	0,8 kg



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-750	Boîtier 5m ³ /h - entrée et sortie à souder	1
2	PLD-662 PLE-320	Traversée à souder - sortie à souder DN15 ISO Traversée à visser - sortie à souder DN15 ISO	4
3	COM-237	Filtre scaphandre à carter PVC	3
4	COM-720	Filtre scaphandre à carter PVC avec couvercle	3
5	PLD-714	Sac de confinement pour boîtier série 700	3
6	COM-242	Collier de serrage alu pour bride DN16KF	7
7	PLD-263	Bride de raccordement DN16KF	7
8	COM-241	Joint Viton avec anneau de centrage pour bride DN16KF	7

Boîtier 5 m³/h à vide, classe 1, entrée et sortie à souder



Objectifs

- Assurer une barrière de filtration THE sur des réseaux procédés (vide ou en pression).
- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermosoudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccordements.

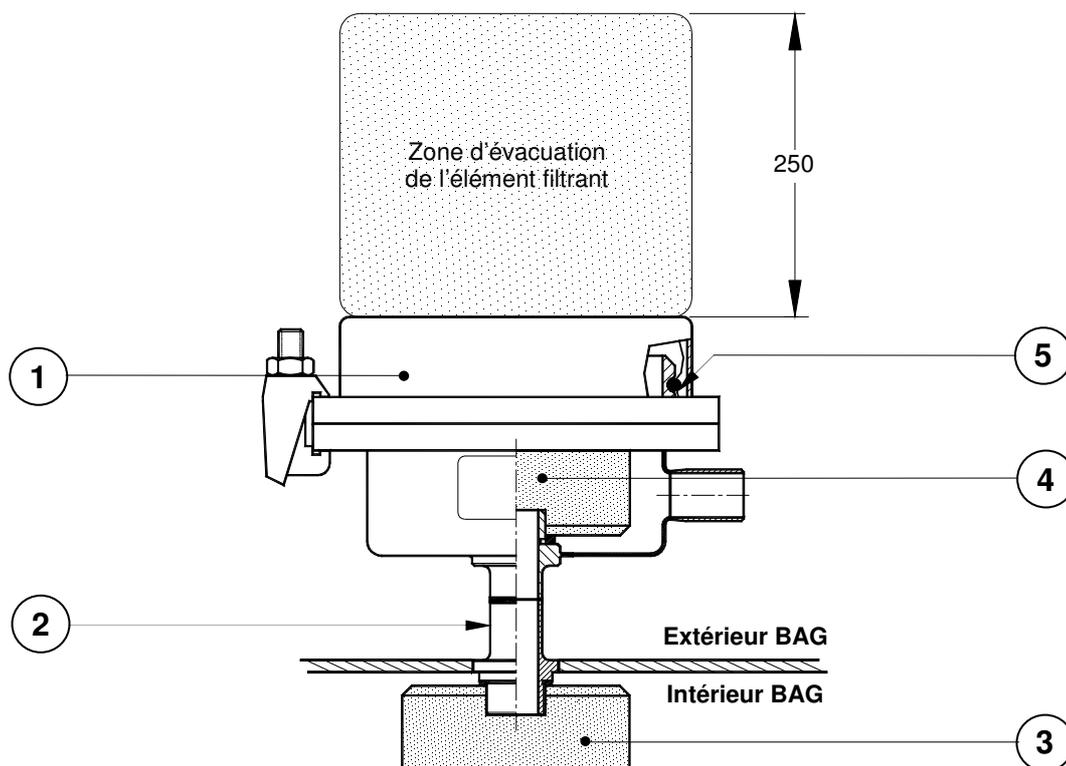
Caractéristiques

- Reçoit des éléments filtrants THE.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du coté de la contamination.

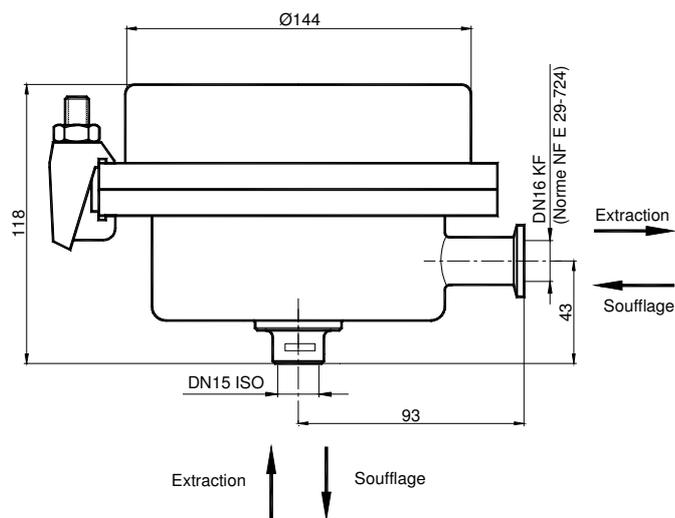
Référence : PLE-733	
Classe d'étanchéité	Tf < 5 . 10 ⁻⁴ h ⁻¹ (Test hélium)
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
1	60
3	130
5	220
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Viton
Pression d'utilisation	± 1 bar relatif
Température d'utilisation	200 °C maxi
Poids	- kg



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-733	Boîtier 5m ³ /h – à vide, classe1, entrée et sortie à souder	1
2	PLD-662 PLE-320	Traversée à souder - sortie à souder DN15 ISO Traversée à visser - sortie à souder DN15 ISO	4
3	COM-237	Filtre scaphandre à carter PVC	3
4	COM-720	Filtre scaphandre à carter PVC avec couvercle	3
5	PLD-714	Sac de confinement pour boîtier série 700	3

Boîtier 5 m³/h à vide, classe 1, entrée à souder, sortie à bride



Objectifs

- Assurer une barrière de filtration THE sur des réseaux procédés (vide ou en pression).
- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermo-soudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccords.

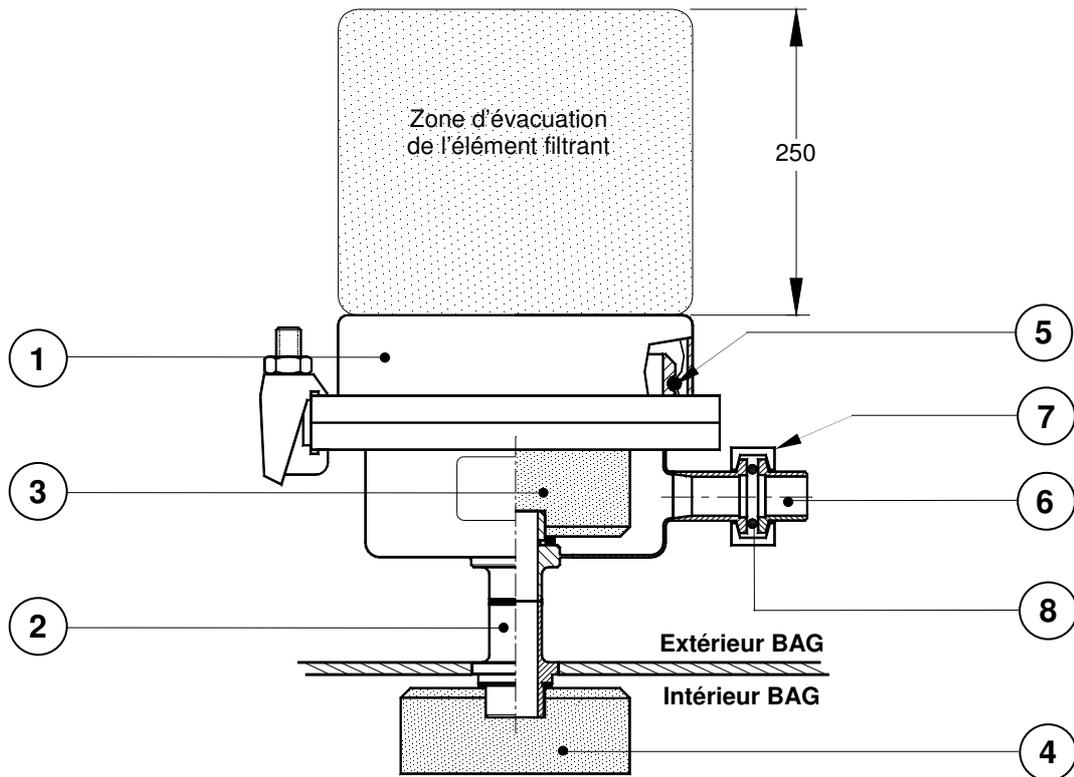
Caractéristiques

- Reçoit des éléments filtrants THE.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du côté de la contamination.

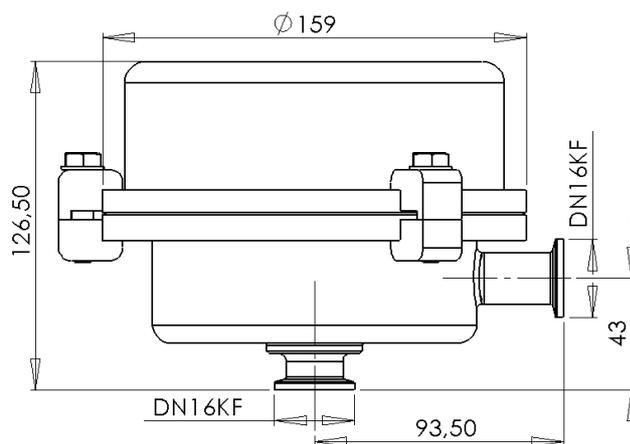
Référence : PLE-734	
Classe d'étanchéité	$T_f < 5 \cdot 10^{-4} \text{ h}^{-1}$ (Test hélium)
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
1	60
3	130
5	220
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Viton
Pression d'utilisation	± 1 bar relatif
Température d'utilisation	200 °C maxi
Poids	- kg



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-734	Boîtier 5m ³ /h - à vide, classe 1, entrée à souder, sortie à bride	1
2	PLD-662 PLE-320	Traversée à souder - sortie à souder DN15 ISO Traversée à visser - sortie à souder DN15 ISO	4
3	COM-720	Filtre scaphandre à carter PVC avec couvercle	3
4	COM-237	Filtre scaphandre à carter PVC	3
5	PLD-714	Sac de confinement pour boîtier série 700	3
6	PLD-263	Bride de raccordement DN16KF	7
7	COM-242	Collier de serrage alu pour bride DN16KF	7
8	COM-241	Joint Viton avec anneau de centrage pour bride DN16KF	7

Boîtier 5 m³/h à vide, Classe 1, entrée et sortie à brides



Objectifs

- Assurer une barrière de filtration THE sur des réseaux procédés (vide ou en pression).
- Protéger l'élément filtrant contre les chocs.
- Permettre le changement de l'élément filtrant, sous protection α à l'aide d'un sac de confinement thermosoudable, sans interruption de la ventilation, et sans démontage des conduits de raccords.

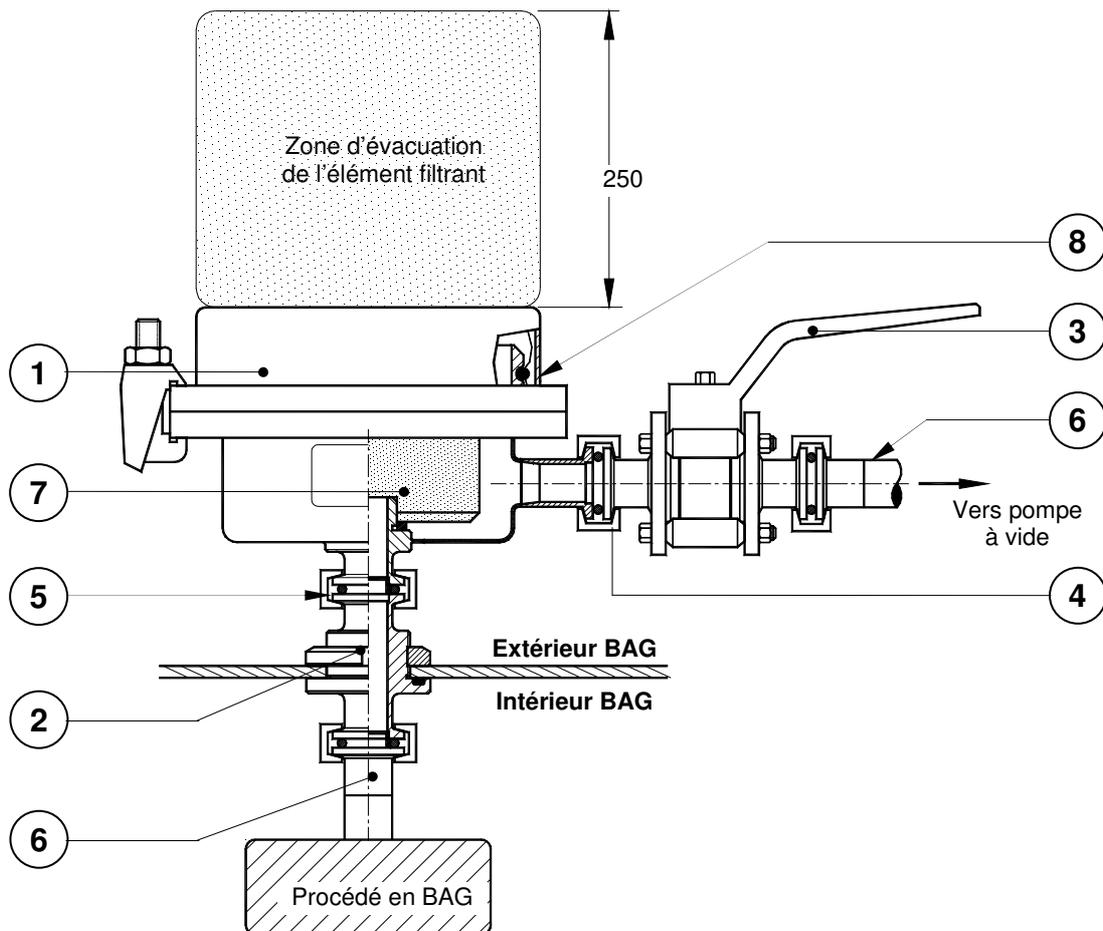
Caractéristiques

- Tenue au vide
- Reçoit des éléments filtrants THE.
- Boîtier à sortie latérale.
- Réalisation conforme aux règles d'A.Q. (ISO 9002).
- Boîtier conforme aux recommandations du catalogue PMDS Volume IV/1.

Montage

- En position horizontale ou verticale, sur l'admission, sur l'extraction.
- Il est fortement conseillé de monter l'embase du boîtier du coté de la contamination.

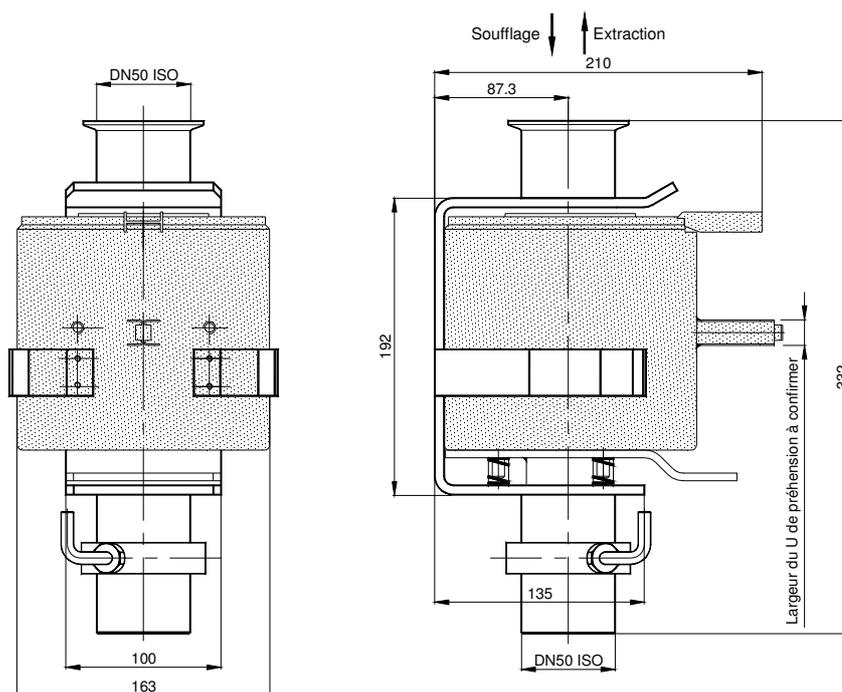
Référence : PLE-757	
Classe d'étanchéité	$T_f < 5 \cdot 10^{-4} \text{ h}^{-1}$ (Test hélium)
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
1	60
3	130
5	220
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Joint	Viton
Pression d'utilisation	± 1 bar relatif
Température d'utilisation	200 °C maxi
Poids	- kg



NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-757	Boîtier 5m ³ /h – à vide, classe 1, entrée et sortie à brides	1
2	PLE-235 PLD-298	Traversée à visser - sortie à bride DN16KF Traversée à souder - sortie à bride DN16KF	4
3	PLE-765	Vanne à boisseau sphérique DN16KF	6
4	COM-241	Joint Viton avec anneau de centrage pour bride DN16KF	7
5	COM-242	Collier de serrage alu pour bride DN16KF	7
6	PLD-263 PLD-240	Bride DN16KF à souder Bride DN16KF, sortie 1/4" gaz	7
7	COM-720	Filtre scaphandre à carter PVC avec couvercle	3
8	PLD-714	Sac de confinement pour boîtier série 700	3

Support de filtre télémanipulable à brides



Objectifs

- Permettre le changement de l'élément filtrant à l'aide d'un télémanipulateur.
- Changement rapide, facile et sûr, nécessitant un seul télémanipulateur.

Caractéristiques

- Reçoit des éléments filtrants THE télémanipulables.
- Filtre rechargeable par cartouche filtrante compactable (Réduction importante des déchets).

Montage

- En position verticale uniquement.
- Se reporter aux informations techniques pour la méthode de changement du filtre.

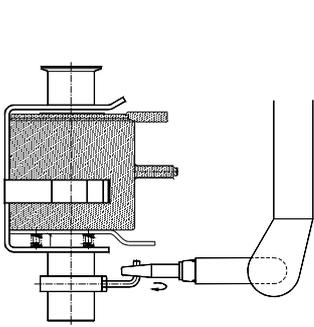
Interface

- La largeur du U de préhension du boîtier télémanipulable est à confirmer en fonction des pinces de préhension.

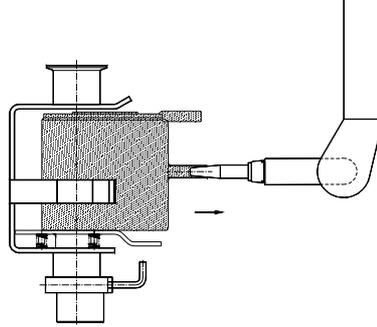
Références

Support de filtre seul :	PLE-460
Boîtier filtre inox :	PLE-449
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
20	85
30	145
50	300
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Température d'utilisation	60 °C maxi
Poids du boîtier + filtre	1,5 kg (PVC ou Inox)
Poids du support	- kg

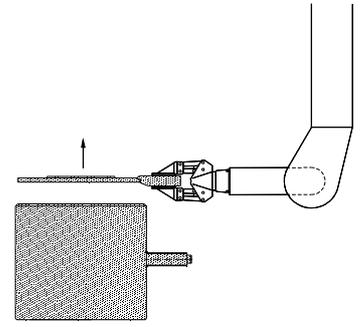
Exploitation du support de filtre télémanipulable



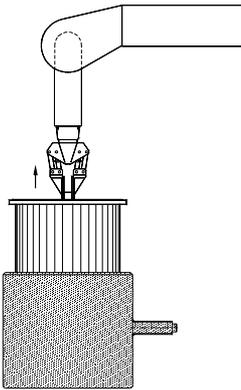
1- Débloquer le filtre en tournant le levier.



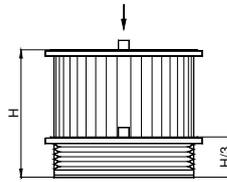
2- Extraire le filtre télémanipulable.



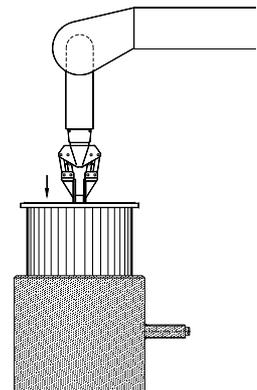
3 - Soulever le couvercle.



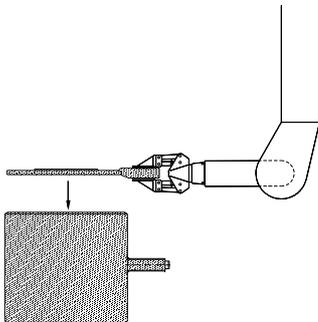
4- Extraire la cartouche filtrante du boîtier. Cette cartouche filtrante peut être compactée afin de réduire le volume des déchets.



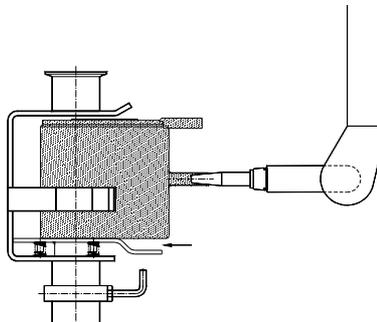
5- Le volume du filtre peut-être réduit fortement par compression (effort nécessaire 30 kg environ)



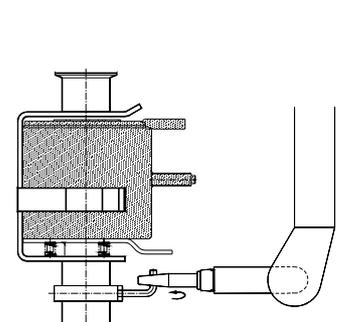
6- Insérer à l'intérieur du boîtier une cartouche neuve.



7- Remettre le couvercle sur le boîtier.

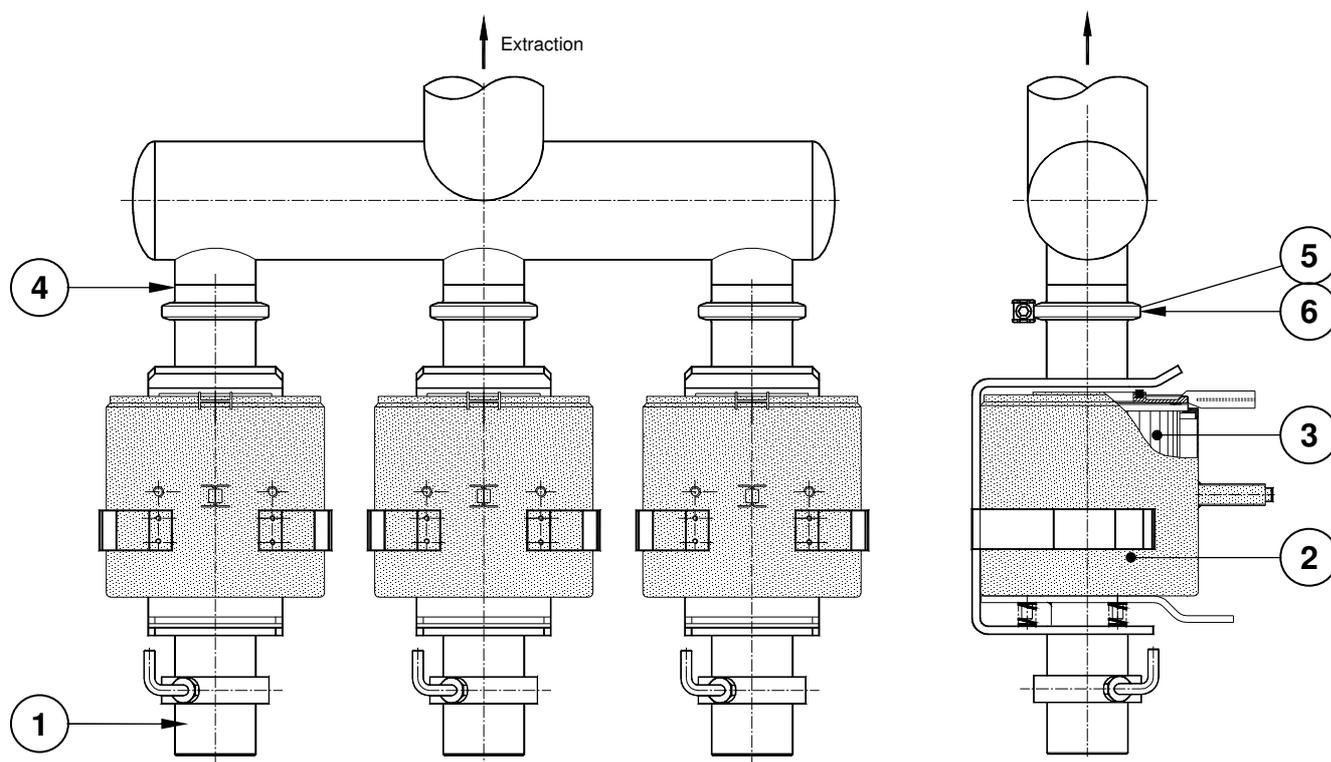


8-Insérer le filtre équipé de sa cartouche neuve.



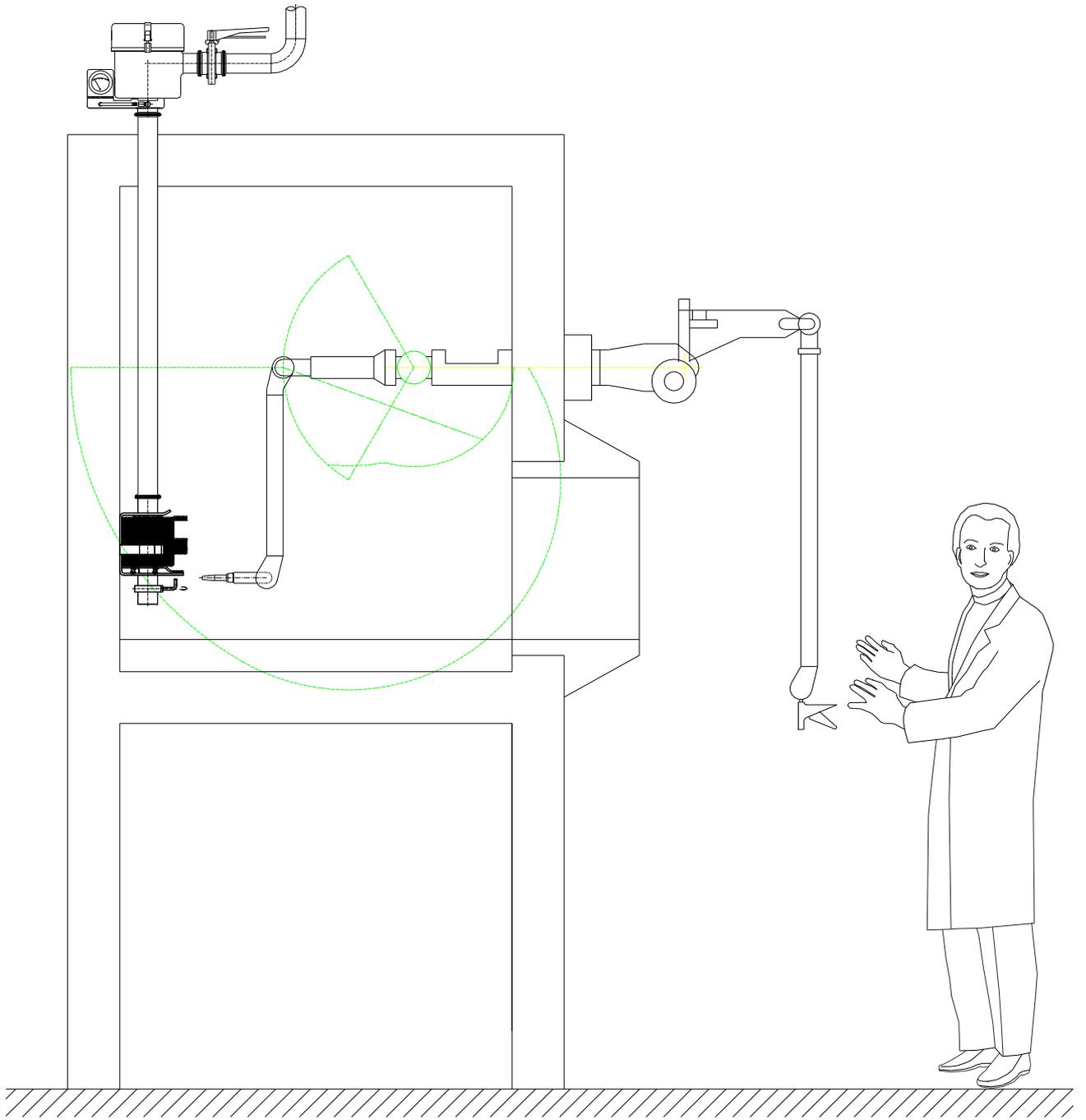
9- Libérer le poussoir en tournant le levier. Le filtre est plaqué en partie supérieure grâce à l'effort exercé par les ressorts, l'étanchéité est ainsi réalisée.

Exemple de montage pour un débit extrait de 150m³/h

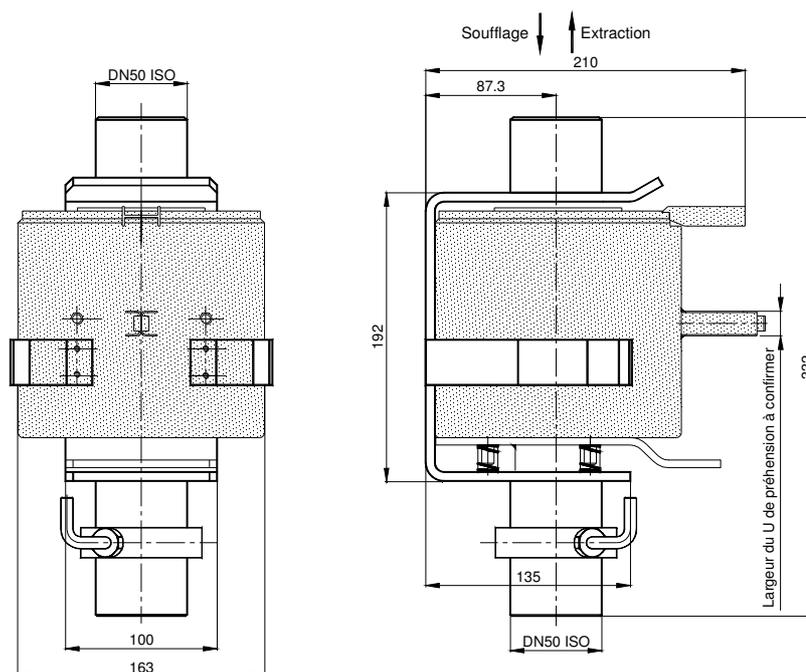


NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-460	Support filtre télémanipulable 50 m ³ /h	1
2	PLE-449	Boîtier filtre télémanipulable 50 m ³ /h Inox	1
3	COM-466	Cartouche filtre THE 50 m ³ /h compressible	2
4	PLD-110	Bride de raccordement DN50	7
5	COM-227	Joint EP DM pour DN50	7
6	COM-228	Collier à vis inox DN50	7



Support de filtre télémanipulable à souder



Objectifs

- Permettre le changement de l'élément filtrant à l'aide d'un télémanipulateur.
- Changement rapide, facile et sûr, nécessitant un seul télémanipulateur.

Caractéristiques

- Reçoit des éléments filtrants THE télémanipulables.
- Filtre rechargeable par cartouche filtrante compactable (Réduction importante des déchets).

Montage

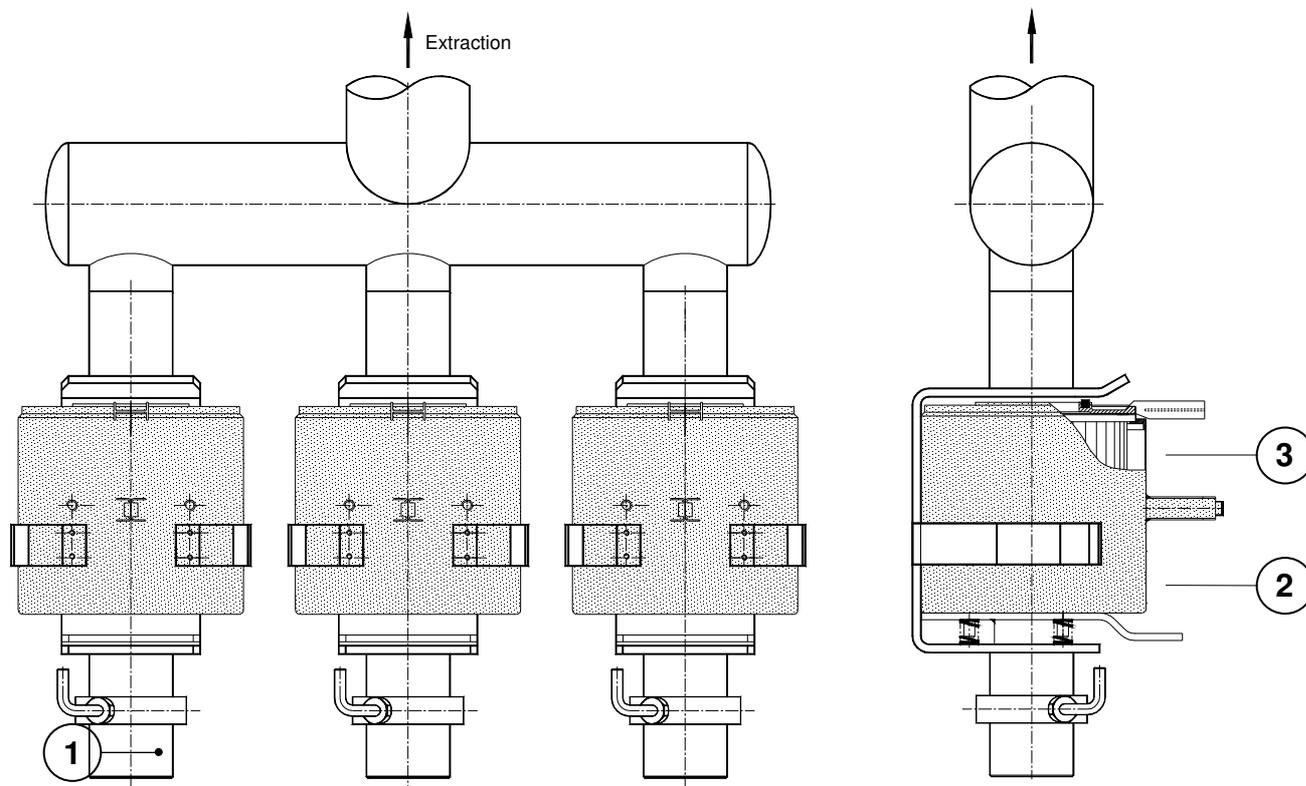
- En position verticale uniquement.
- Se reporter aux informations techniques pour la méthode de changement du filtre.

Interface

- La largeur du U de préhension du boîtier télémanipulable est à confirmer en fonction de la dimension des pinces de préhension.

Références

Support de filtre seul :	PLE-461
Boîtier filtre inox :	PLE-449
Débit en m³/h	Perte de charge en Pa
20	85
30	145
50	300
Pour plus d'information, Cf. index 3	
Matière	Inox (X5 CrNi 18-10)
Température d'utilisation	60 °C maxi
Poids du boîtier filtre	1,5 kg (PVC ou Inox)
Poids du support	- kg

Exemple de montage pour 150m³/h

NOMENCLATURE

Rep.	Référence	Désignation	Index du catalogue
1	PLE-461	Support filtre télémanipulable 50 m ³ /h à souder	1
2	PLE-449	Boîtier filtre télémanipulable 50 m ³ /h Inox	1
3	COM-466	Cartouche filtre THE 50 m ³ /h compressible	2