

FLUIDES

PRODUCTION

EAU GLACEE

COGEMA / EURODIF

PRESENTATION DU PROJET *

Maîtrise d'Oeuvre complète d'une unité de production frigorifique de 30 millions de frigories/heure et sa distribution sur 1400 échangeurs sur 220 hectares d'installations industrielles très diverses dont 20 hectares de bâtiments.

CARACTERISTIQUES DE L'OPERATION

Domaine

- Année de réalisation : 1975 à 1980
- Montant des travaux :

Déroulement du projet

- Analyse des besoins pour l'ensemble du site,
- Etablissement du schéma de procédé définissant les caractéristiques (températures, débits, pressions),
- Plan d'implantation de l'unité de production frigorifique, y compris salle de commande.
- Rédaction du CCTP,
- Assistance aux Contrats de Travaux (dépouillement des offres, visites des entreprises, choix, ...),
- Visa des documents d'exécution,
- Suivi des travaux (réunions hebdomadaires de chantier, fiches de modification,...),
- Suivi des Essais et Assistance aux opérations de réception.

Caractéristiques de l'installation

- Puissance : 30 millions de fri/heure
- Eau glacée : 6/12°C
- Sous-stations d'échange – Nbre 1400

Aspects majeurs traités

- Importance du recensement des besoins pour l'ensemble du site EURODIF (Procédé, Confort, Extension prévisionnelle),
- Etudes technico-financières sur le choix d'une production centralisée par rapport à différentes productions,
- Sélection du choix des machines pour des rendements maximum et mise en route en cascade en fonction des besoins du réseau.

* Installation réalisée sous la responsabilité et la direction de P. BESSOLES et J-L MEUNIER pour le compte de la Société USSI Ingénierie

**CENTRALE DE PRODUCTION FRIGORIFIQUE
DU COMPLEXE EURODIF**

30 MILLIONS DE FRIGORIES / HEURE